

**MŰSZAKI
INFORMÁCIÓK
FÉMIPARI BEVONATOK**





A CHROMOS SVJETLOST egy horvát festék- és lakkgyár Lužaniból, amelyet 1920-ban alapítottak.

A hagyomány, az állandó magas minőség és a piaci igényekhez való alkalmazkodóképesség foglalja össze cégünk legfontosabb jellemzőit.

Büszkék vagyunk hagyományainkra, amelyek bizonyítják, hogy az elmúlt években, évtizedekben minőségi termékeket szállítottunk és szállítunk, mindig a piaci igényeknek, a legújabb irányzatoknak és technológiai vívmányoknak megfelelően.

Ennek eredménye az egyre növekvő jelenlétünk az igényes európai piacokon. Horvátországban sok termékünk vezető szerepet tölt be a maga kategóriájában. Ezért vagyunk mindezen években EGY ÁRNYALATTAL JOBBAK!

A KÖRNYEZET KORROZIVITÁSA

A korrózió a fémek felületének tönkremenetele, ami a környezetből származó anyagok hatására lakul ki. Így képződnek az oxidok, szulfidok, szulfátok, karbonátok és kloridok. A fémek így térnek vissza az ércekben meglévő természetes egyensúlyi állapotukba. A folyamat exoterm (hő szabadul fel a környezetbe). A korrózió legismertebb formája az acél rozsdásodása. A természetben ez a vas oxigénnel való összekapcsolódása és hidroxid bevonat létrehozása. A korróziós folyamat visszafordíthatatlan.

A korrózió okozta károkról a világ legfejlettebb országaiban végzett tanulmányok azt mutatják, hogy ez az emberi javak és energia egyik legnagyobb megsemmisítője. A korrózió hatalmas közvetlen és közvetett károkat okoz. Tisztában kell lennünk azzal, hogy a korróziót tartósan nem tudjuk megakadályozni, de nagymértékben lassíthatjuk vagy korlátozhatjuk azt, optimális anyagok használatával a megfelelő korrózióvédelem érdekében.

A különböző korrózióvédelmi anyagok választékában a bevonatok bizonyultak a legkönnyebb, legegyszerűbb és leggazdaságosabb intézkedésnek a korróziós veszteségek csökkentésére.



A bevonatrendszer kiválasztásakor döntő fontosságú azon feltételek felmérése, amelyekben a szerkezet, az építmény vagy a berendezés felhasználásra kerül.

A korróziós környezet meghatározásánál figyelembe kell venni a következőket: páratartalom és hőmérséklet (a felhasználáskori hőmérsékletet és a hőmérséklet eloszlást); UV-sugárzás jelenlétét; vegyi kitettség (pl. bizonyos vegyi anyagoknak való kitettség ipari üzemekben); mechanikai sérülések (ütés, kopás stb.).

A korróziós környezet agresszivitásának meghatározása befolyásolja: a felület védelméhez használt festék típusát, a bevonatrendszer teljes filmréteg vastagságát, a szükséges felület-előkészítést, a rétegek felhordása közötti minimum és maximum átfesthetőségi intervallumokat.

A környezet agresszivitása szerint a légköri feltételeket az MSZ EN ISO 12944-2:2018 szabvány hat korróziós osztályba sorolja.

A korróziós környezetek felosztása az ISO 9223 szerint

C1	nagyon alacsony
C2	alacsony
C3	közepes
C4	magas
C5	nagyon magas
CX*	extrém

* A CX különböző szélsőséges környezet, tengeri környezet az ISO 12944-9 szerint.

Korróziós kategória	Példák tipikus környezetekre	
	Külső felületek	Belső felületek
C1 nagyon alacsony		Fűtött épületek tiszta légkörrel, pl. irodák, üzletek, iskolák, szállodák.
C2 alacsony	Alacsony szennyezettségű légkör: főleg vidéki területek.	Fűtetlen épületek esetleges páralecsapódással, pl. sportcsarnokok, tároló helyiségek.
C3 közepes	Átlagos kén-dioxid-szennyezettségű városi és ipari légkör; tengerparti alacsony sótartalmú területek	Magas páratartalmú és bizonyos fokú szennyezettséggel bíró termelő létesítmények, pl. élelmiszergyárak, mosodák stb.
C4 nagy	Közepes sótartalmú ipari és tengerparti területek.	Vegyi üzemek, uszodák, nagyjavítással foglalkozó hajógyárak.
C5 nagyon nagy	Magas páratartalmú és agresszív légkörű ipari területek, valamint magas sótartalmú tengerparti területek.	Szinte állandó páralecsapódással és magas fokú szennyezettséggel bíró épületek és felületek.
CX extrém	Magas sótartalmú tengeri területek vagy extrém páratartalmú és agresszív légkörű ipari területek.	Szinte állandó páralecsapódással és agresszív szennyezettséggel bíró épületek és felületek.

Korróziós kategória	Környezet	Példák a környezetre és a szerkezetekre
Im1	Édesvíz	Létesítmények folyókon, vízerőművek.
Im2	Tengervíz vagy félig sós víz	Bemerülő szerkezetek katódos védelem nélkül.
Im3	Talaj	Földalatti tartályok, csővezetékek.
Im4	Tengervíz vagy felsósóvíz	Bemerülő szerkezetek katódos védelemmel.

A BEVONATRENDSZER ÉLETTARTAMA

A bevonatrendszer élettartama az első felhordás pillanatától az első karbantartásig tartó feltételezett idő. Az MSZ EN ISO 12944 négy időkeretet szab meg, amelyek meghatározzák az élettartamot:

ALACSONY - L	≤ 7 év
KÖZEPES - M	7 - 15 év
HOSSZÚ - H	15 - 25 év
NAGYON HOSSZÚ - VH	Több, mint 25 év

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A bevonatrendszer optimális minőségének és tartósságának eléréséhez a felület előkészítése nagy jelentőséggel bír.



A felület-előkészítés fokozatai az ISO 8501-1 szerint

Az elsődleges felület-előkészítés standard fokozatai abrazív tisztítási módszerrel			
MSZ EN ISO 12944 JELÖLÉS	TISZTÍTÁS MEGNEVEZÉSE	A FELÜLET LEÍRÁSA	KÉP
Sa 3	Szemcseszórás a láthatóan tiszta fémig	Szabad szemmel vizsgálva a felületet, akkor annak a látható olajtól, zsírtól és piszoktól, valamint rozsdától, hengerlési revétől, festékréteg maradványtól és idegen szennyező anyagoktól mentesnek kell lennie és egységes fémes színt kell mutatnia.	
Sa 2 ½	Nagyon alapos szemcsesugaras tisztítás	Szabad szemmel vizsgálva a felületet, akkor annak látható olajtól, zsírtól és piszoktól, valamint rozsdától, hengerlési revétől, festékréteg maradványtól és idegen szennyező anyagoktól mentesnek kell lennie. A szennyező anyagok maradó nyomai csak jelentéktelen folt, vagy csík formájában lehetnek láthatók.	
Sa 2	Alapos szemcsesugaras tisztítás	Szabad szemmel vizsgálva a felület zsír-, olaj- és pormentes. Reve, régi bevonatok és egyéb szennyeződések gyakorlatilag nincsenek jelen.	
Sa 1	Enyhe szemcsesugaras tisztítás	Szabad szemmel nézve a felület zsír-, olaj- és pormentes, a lazán tapadó reve és a régi bevonatok eltávolításra kerültek.	

Standard levels of primary surface preparation using the manual cleaning method			
MSZ EN ISO 12944 JELÖLÉS	TISZTÍTÁS MEGNEVEZÉSE	A FELÜLET LEÍRÁSA	KÉP
St 3	Nagyon alapos kézi és kézi-gépi tisztítás	A felület előkészítés hasonló az St 2 tisztításhoz, csak alaposabb. A felületen megmutatkozik már a fémes csillogás.	
St 2	Alapos kézi és kézi-gépi tisztítás	Szabad szemmel nézve a felület zsírtól, olajtól és piszoktól, lazán tapadó revétől, régi bevonatoktól és egyéb szennyeződésektől mentesnek kell lennie.	

MEGJEGYZÉS: Az St 1 felület előkészítési fokozat azért nincs megadva, mert az festésre nem megfelelő felületnek felel meg.

Felület előkészítés fokozatai magasnyomású vízzel történő tisztítás után az ISO 8501-4 szerint

Description of the surface after cleaning	
Wa 1	Könnyű tisztítás nagynyomású vízsugárral Nagyító használata nélkül végzett vizsgálat során a felületen nem lehet látható olaj, zsír, szennyeződés, gyengén tapadó reve, rozsdá, bevonatok és idegen testek jelenléte. A maradék szennyeződésnek véletlenszerűen kell jelen lennie, és szilárdan kell tapadnia az aljzathoz.
Wa 2	Alapos tisztítás nagynyomású vízsugárral Nagyító használata nélkül végzett vizsgálat során a felületen nem lehet látható olaj, zsír, szennyeződés, gyengén tapadó reve, rozsdá, bevonatok és idegen testek jelenléte. A maradék szennyeződésnek véletlenszerűen kell jelen lennie, szorosan tapadó bevonat, szorosan tapadó idegen test vagy korábbról jelen lévő rozsdafoltok formájában.
Wa 2 ½	Nagyon alapos tisztítás nagynyomású vízsugárral Nagyító használata nélkül végzett vizsgálat során a felületen nem lehet látható rozsdá, olaj, zsír, szennyeződés, korábbi bevonatok jelenléte, kivéve a könnyű nyomokat és idegen testeket. A korrodált acélon vagy a mélyen korrodált acélon észlelt szürke vagy barna/fekete foltok nem távolíthatók el a további, vízsugárral történő tisztítással.

KÜLÖNBÖZŐ SZÁMÍTÁSOK

$$\begin{array}{lcl} \text{Filmréteg vastagság} & \text{nedves film} \longrightarrow \text{száraz film} & = \frac{\text{NFV} \times \text{ST\%}}{100} \\ (\mu\text{m}) & & \\ & \text{száraz film} \longrightarrow \text{nedves film} & = \frac{\text{SFV} \times 100}{\text{ST\%}} \end{array}$$

NFV = nedves filmréteg vastagság (μm)

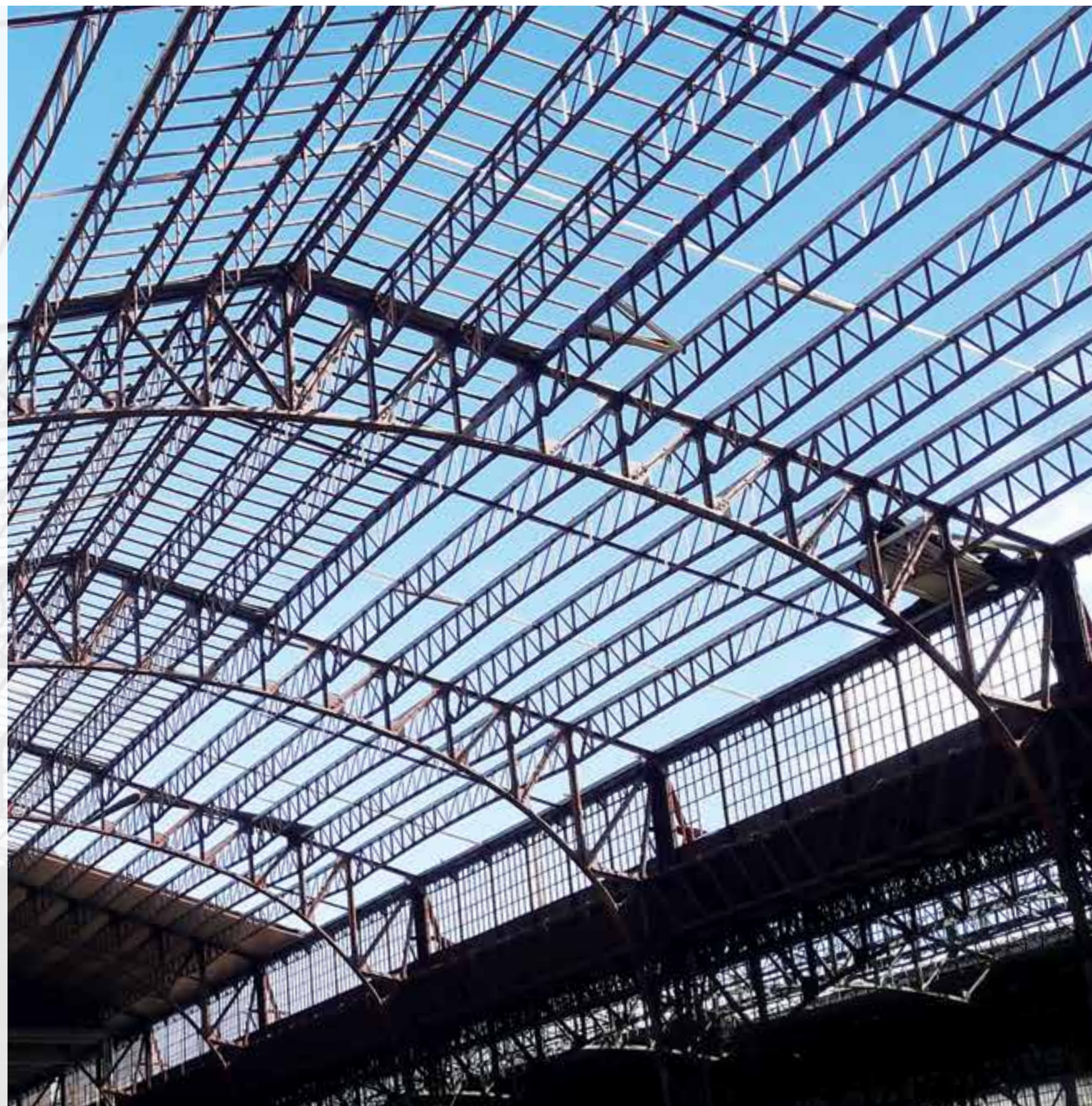
SFV = száraz filmréteg vastagság (μm)

ST% = szárazanyag térfogat (%)

$$\text{Elméleti kiadósság (l)} = \frac{\text{felület (m}^2\text{)} \times \text{SFV (}\mu\text{m)}}{\text{ST\%} \times 10}$$

$$\text{Elméleti kiadósság (kg)} = \frac{\text{felület (m}^2\text{)} \times \text{SFV (}\mu\text{m)} \times \text{festék sűrűség (kg/dm}^3\text{)}}{\text{ST\%} \times 10}$$

$$\text{Gyakorlati kiadósság (l vagy kg)} = \frac{\text{felület (m}^2\text{)} \times \text{elméleti kiadósság (l vagy kg)} \times (100 + \text{vesztései tényező (\%)})}{100}$$



ALKID BEVONATOK



HARDLUX DS alapozó

HARDLUX DS átvonó

KEMOLUX UNI AK BS alapozó

KEMOLUX BS átvonó

KEMOLUX BS IND

KEMOLUX vagonfesték I. bevonat

KEMOLUX vagonfesték II. bevonat

HARDLUX DS

alapozó

LEÍRÁS:

HARDLUX DS alapozó egy vastagrétegű alkid-uretán kötőanyag alapú alapozó. Hőstabil 100 °C-ig.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Minőségi alapozó alkid rendszerekben fémfelületek, vasúti járművek, különböző fémszerkezetek, mezőgazdasági gépek stb. védelméénél. A bevonatra jellemző a jó időjárásállóság. Különböző alkid átvonók kombinációjával használható.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Vörös és szürke

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 52 +/- 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 71 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz fimréteg (155 µm nedves filmréteg vastagság)

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,5 m²/l, 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett

SŰRŰSÉG:

1,2 – 1,3 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1)

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1)

HÍGÍTÓ:

SZINTETIKUS hígító



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórással, ecsettel vagy hengerrel (az ecsettel vagy hengerrel történő felhordáskor több rétegre van szükség a bevonat optimális rétegvastagságnak eléréséhez, ezért kisebb felületeknél ajánlott). A szárazfilmréteg vastagságok tartománya változhat a bevonandó felülettől, a felhasználás módjától függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,021” (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, utólag állítani lehet rajta.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal magasabb a harmatpontnál

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
5	5	12	32	-
10	4	8	16	-
20	2	4	8	-
30	1	3	4	-

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

HARDLUX DS

átvonó

LEÍRÁS:

HARDLUX DS egy vastagrétegű uretán-alkid kötőanyag alapú UV ellenálló pigmenteket és töltőanyagot tartalmazó átvonó. Hőstabil 100 °C-ig.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Minőségi átvonó alkid rendszerekben fémfelületek, fémszerkezetek, mezőgazdasági gépek stb. védelmének. A bevonatra jellemző a jó időjárásállóság, valamint fényét és színét hosszan megőrzi.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

RAL kártya szerint.

A BEVONAT KINÉZETE:

Félfényes

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 50 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 64 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (160 µm nedves filmréteg)

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,3 m²/l, 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett

SŰRŰSÉG:

1,0 – 1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1)

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1)

HÍGÍTÓ:

SZINTETIKUS hígító



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórással, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk). A szárazfilmréteg vastagságok tartománya változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,015 – 0,019” (0,38 – 0,48 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, utólag állítani lehet rajta.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal magasabb a harmatpontnál

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
5	3	12	32	-
10	2,5	6	16	-
20	2	4	8	-
30	1,5	3	4	-

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX UNI AK BS

alapozó

LEÍRÁS:

KEMOLUX UNI AK BS módosított alkid kötőanyag alapú, korróziógátló pigmenteket tartalmazó alapozó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Jellemző rá a gyors száradás, kiváló tapadás, jó korróziógátló és mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. 120 °C-ig hőstabil.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Vörös, szürke és barnás árnyalat

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 55 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 70 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

50 µm száraz film (nedves filmréteg vastagság 91 µm)

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

10 - 11 m²/l 50 µm száraz filmréteg vastagság mellett

SŰRŰSÉG:

1,45 – 1,55 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1)

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1)

HÍGÍTÓ:

GYORSAN SZÁRADÓ hígító, NITRO hígító

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében ajánlott: homokszórás Sa 2 vagy kézi/gépi tisztítás St 2 tisztasági fokig a MSZ EN ISO12944/4 szerint. A felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,011 – 0,017” (0,27 – 0,43 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum perc	Max. átfesthetőségi intervallum nap
5	40	3	25	-
10	30	2	20	-
20	20	1	15	-
30	15	0,5	10	-

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

5 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX BS

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX BS gyorsan száradó, módosított alkid kötőanyag alapú átvonó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

A átvonóra jellemző a gyors száradás, kiváló tapadás és más mechanikai tulajdonságok, ellenáll az időjárási viszonyoknak, enyhe vegyszereknek.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX gyorsan száradó fedőbevonat a RAL színskála szerint vagy a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fényes / matt

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: $47 \pm 2\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $55 \pm 2\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

30 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 64 μm)

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

8 – 11 m^2/l 30 μm száraz filmréteg vastagság mellett

SŰRŰSÉG:

0,9 - 1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1)

HÍGÍTÓ:

GYORSAN SZÁRADÓ hígító

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Alkalmazása száraz, tiszta, alapozott felületen.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

ÁTFESTHETŐSÉGI INTERVALLUM:

A következő réteg szórással történő felhordása az előző réteg után 15-20 perccel ("nedves a nedvesre" rendszer), 8 órán belül. vagy csak 7 nap után vihető fel.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

5 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX BS IND

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX BS IND rövid olajhosszúságú alkid kötőanyag alapú, fémfelületek védelmére és díszítésére szolgál.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

A KEMOLUX BS IND fedőréteggént szerepel a fémfelületek bevonat rendszerében. Mezőgazdasági gépek, tartozékok, ipari berendezések, belső szállítóeszközök és egyéb fémmegmunkáló és villamosipari termékek védelménél használják.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

TOP MIX színező rendszeren keresztül árnyalatok egész sora elérhető.

A BEVONAT KINÉZETE:

Selyemfényű.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: $43 \pm 5\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $61 \pm 5\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

30 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 64 μm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

10 – 11 m^2/l egy rétegben sima felületen, 40 μm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,19 - 1,22 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

490 g/l CSAK PROFESSZIONÁLIS FELHASZNÁLÁSRA.

HÍGÍTÓ:

GYORSHÍGÍTÓ / NITRO hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Alkalmazása száraz, tiszta, alapozott felületen.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Jól előkészített fémfelületre először az alapozót, majd a KEMOLUX BS IND átvonót visszük fel két rétegben. Az átvonó airless szórással, ecsettel vagy hengerrel hordható fel. Airless szórással történő felhordás esetén a festék hőfoka 15 °C vagy annál magasabb legyen.

KIMENŐ NYOMÁS	FŰVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,015 – 0,017" (0,38 – 0,43 mm)	30 - 80°

Az airless felhordás adatai tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók. Kisebb felületek esetén ecsettel vagy hengerrel történő felhordás is lehetséges. Ebben az esetben az optimális bevonat vastagság több réteg felhordásával érhető el. A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest. Bármilyen felmerülő kérdés esetén forduljon a Chromos-Svjetlost műszaki tanácsadóhoz.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

A felhordás során a levegő, az anyag és a felületi hőmérsékletének +10 °C-nál magasabbnak és +25 °C-nál alacsonyabbnak, a levegő relatív páratartalmának 75 %-nál alacsonyabbnak kell lennie.

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
20	15	6 - 8	1 - 2	korlátlan

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyári bontatlan csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve +5 és + 25 °C között.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Eredeti gyári zárt csomagolásban 36 hónap.

KEMOLUX VAGONFESTÉK I. bevonat

alapozó

LEÍRÁS:

KEMOLUX vagonfesték I. bevonat fém- és acélszerkezetek védelmi rendszerében alapozóként és/vagy közbenső bevonatként szolgál.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Levegőn száradó bevonat kiváló mechanikai tulajdonságokkal. Ellenálló a légköri hatásoknak, olajnak, enyhe vegyszereknek.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Vörös, illetve a vevő igénye szerinti árnyalatban készül.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: $55 \pm 2\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $66 \pm 2\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

30 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 55 μm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

10 m^2/l 30 μm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

0,9 - 1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l ; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

SZINTETIKUS hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében ajánlott: homokszórás Sa 2 tisztasági fokig vagy kézi/gépi tisztítás St 2-ig a MSZ EN ISO 12944/4 szerint. A felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,013 – 0,017" (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
20	4	8	16	14

ÁTFESTHETŐSÉGI INTERVALLUM:

Minimum 16 óra / 20°C, 65% relatív páratartalom és jó szellőzés mellett. Legfeljebb 14 nap.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

5 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX VAGONFESTÉK II. bevonat

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX vagonfesték II. bevonat levegőn száradó, alkid kötőanyag és vasoxid alapú átvonó. A vasúti vagonok festésére kifejlesztett bevonatrendszernek. Kiváló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, ellenáll a légköri hatásoknak, olajnak és enyhe vegyszereknek. 120°C-ig hőstabil. Magas fényét és színét tartósan megőrzi.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

A KEMOLUX vagonfesték II. bevonat átvonóként szolgál vas- és acélszerkezetek védelmi rendszerében. Kimagasló mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik, valamint jellemző rá az időjárásállóság, olaj- és enyhe vegyszerállóság. 120 °C-ig hőstabil.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX vagonfesték II. átvonó a RAL színtskála ,illetve a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fenyés.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 50 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 65 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

30 µm száraz film (nedves filmvastagság 60 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

11 m²/l 30 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

0,9 - 1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

SZINTETIKUS hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében ajánlott: homokszórás Sa 2 tisztasági fokig vagy kézi/gépi tisztítás St 2-ig a MSZ EN ISO 12944/4 szerint. A felület száraz, tiszta és szennyeződéstől mentes legyen.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni ,valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,013 – 0,017” (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
20	4	8	16	14

ÁTFESTHETŐSÉGI INTERVALLUM:

Minimum 16 óra / 20°C, 65%-os relatív páratartalom és jó szellőzés mellett. Legfeljebb 14 nap.

RENDSZEREK ÉS KOMPATIBILITÁSOK:

Az előkészített felületre a fémre való Kemolux alapozót, majd a Kemolux vagonfesték I. fedőréteget javasolt felvinni, továbbá fedőfestékként a Kemolux vagonfesték II. fedőréteget.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

5 év eredeti gyári csomagolásban.

EPOXI BEVONATOK



KEMEPOX 1120 alapozó
KEMEPOX impregnáló
KEMEPOX shop primer alapozó
KEMEPOX wash primer alapozó
KEMEPOX AK alapozó
KEMEPOX DS alapozó
KEMEPOX DS MIOX alapozó
KEMEPOX BS alapozó
KEMEPOX BS MIOX alapozó
KEMEPOX BS 650 alapozó
KEMEPOX G0 alapozó
KEMEPOX G4 alapozó
KEMEPOX MASTIC epoxi bevonat
KEMEPOX MASTIC MIOX epoxi bevonat
KEMEPOX MASTIC BS epoxi bevonat
KEMEPOX MASTIC BS MIOX epoxi bevonat
KEMEPOX MASTIC BS J0 epoxi bevonat
KEMEPOX LAKK átvonó

KEMEPOX 1120

alapozó

LEÍRÁS:

A KEMEPOX 1120 epoxi kötőanyag alapú kétkomponensű alapozó poliamid térhálósítóval. Jellemző rá a kopásállóság, a vízzel szembeni kiváló, valamint a legtöbb oldószerrel szembeni ellenállóság.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó EP-PUR rendszerekben. Egyaránt alkalmazható vas, horganyzott és alumínium felületekre. Használható végső bevonatként olyan felületeken is, ahol a bevonat kozmetikai megjelenése kevésbé fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke (más árnyalatok elérhetősége a bevonat gyártójával történt egyeztetés mellett).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 48 +/- 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 66 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 165 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 - 1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében ajánlott: **Fémfelületek:** Homokfúvás vagy szemcseszórás Sa 2 ½ értékig a MSZ EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sértetlen műhelyalapozó. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **Betonfelületek:** A felületnek por- és zsírmentesnek, gyengén kötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a betonnak legalább 4 hetesnek kell lennie, és a beton nedvességtartalma nem haladhatja meg az 5%-ot. Impregnálás nem szükséges. A festéket két-három rétegben hordjuk fel, a felület nedvszívó képességétől függően; az első réteget hígítva (10%-ig) hordjuk fel, hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget pedig nem kell hígítani.

MEGJEGYZÉS: nem ajánlott korróziógátló pigmentet tartalmazó bevonatokat használni azokon a szerkezeteken, amelyek a használatban besüllyesztésre kerülnek.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 8 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,015 – 0,025” (0,38 – 0,63 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

A KEMEPOX 1120 alapozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. A bevonatrendszert a legjobb a gyártó szakértőinek ajánlása és a MSZ EN ISO 12944/5 szabvány szerint meghatározni.

MEGJEGYZÉS: Az epoxi bevonatok természetüknél fogva hajlamosak a krétásodásra, ha külső hatásoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX

impregnáló

LEÍRÁS:

A KEMEPOX impregnáló egy kétkomponensű bevonat epoxi kötőanyag alapú poliamid térhálósítóval. A KEMEPOX betonvédelmi rendszert nagyon jó vízállóság, jó kopásállóság, kiváló vegyszerállóság és a legtöbb oldószerrel szembeni kiváló ellenállóság jellemzi.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Impregnáló réteggént használják betonfelületek (raktárak, garázsok) védelmére.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Színtelen.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 15 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 25 ± 2%

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

10 m²/l (az elméleti kiadósság az aljzat nedvszívó képességétől függően változhat).

SÚRÚSÉG:

0,93 – 0,96 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(h), 750 g/l; max. 750 g/l.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A felületnek tisztának, száraznak kell lennie, az aljzathoz gyengén tapadó részecskéket el kell távolítani, és a teljes felületet portalanítani kell.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 2,4 : 1

tömegi – bázis : edző = 2,5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Ecset, henger, vagy szórás.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
10 - 15 MPa	0,017 – 0,021” (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges utólag meg lehet változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

A KEMEPOX impregnáló átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX SHOP PRIMER

alapozó

LEÍRÁS:

A KEMEPOX SHOP PRIMER egy vékonyrétegű kétkomponensű, gyorsan száradó poliamin térhálósítóra kikeményedő epoxi kötőanyag alpu alapozó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Jellemző rá a könnyed felhordás, valamint a vízzel és az oldószerek többségével szembeni jó ellenállás. Használható alapozóként homokszórt fémfelületek ideiglenes védelmére, vagy közbenső bevonatként cink-szilikát bevonattal bevont felületeken, hogy megakadályozzuk az ún. "popping" efektust.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Bézs.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 23 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 46 ± 2%

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

11,5 m²/l (az elméleti kiadósság a felület nedvszívó képességétől függően változhat).

SÚRÚSÉG:

1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

600 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A fémfelületek optimális védettségének eléréséhez javasoljuk a homokszórást vagy a szemcsefúvásos tisztítást Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint. A horganyzott és alumínium felületek optimális védelme érdekében enyhe csiszolás és zsírtalanítás javasolt. MEGJEGYZÉS: nem javasolt azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 1,3 : 1

tömegi – bázis : edző = 2 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Felhasználás előtt mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Az így összekevert bevonatot felhordás előtt néhány percig hagyjuk, hogy a térhálósodási folyamat beinduljon, majd a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 24 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Használat előtt jól összekeverni! A bevonat felhordható airless szórással, ecsettel vagy hengerrel. Airless szórással történő felhordás esetén a festék hőfoka 15 °C vagy annál magasabb legyen.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
10 - 15 MPa	0,017 – 0,021” (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

Az airless felhordás adatai tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók. Ecsettel vagy hengerrel történő felhordás esetén több rétegben tudjuk elérni az optimális bevonatvastagságot, így kisebb felületeknél alkalmasabb használni. A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest. MEGJEGYZÉS: Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve. Felhasználás után a használt eszközöket aalaposan mossuk el a feltüntetett hígítóval. Bármilyen felmerülő kérdés esetén forduljon a Chromos-Svjetlost műszaki tanácsadójához.

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérsék'et °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
10	30	8	8	-
20	20	6	6	-
30	10	4	4	-

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag lezárt csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve +5 és + 25 °C között.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év a feltüntetett gyártási dátumtól számítva bontatlan csomagolásban.

KEMEPOX WASH PRIMER

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX WASH PRIMER kétkomponensű bevonat polivinilbutíral és fenol kötőanyag, valamint foszforsav, mint aktivátor kombinációja. A bevonat kiválóan tapad vas és könnyűfém felületeken, valamint horganyzott lemezekben. A bevonat jó korróziógátló tulajdonságokkal rendelkezik.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Olíva sárga.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 13 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 25 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

15 µm száraz fikmréteg (nedves filmréteg vastagság 115 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

8,7 m²/l, 15 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

0,9 – 1,0 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

B(c), 780 g/l; max: 720 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem eléréséhez javasolt: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvós Sa 2 ½ tisztaságig MSZ EN ISO 12944/4 szabvány szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,5 : 1

tömegi – bázis : edző = 4 : 1

A bevonat összetevői külön-külön találhatók, mindegyik saját csomagolásban. Ezeket mindig a megadott arányban kell keverni (nem fém edényben). Ha a keveréket összekeverték, azt a megadott edényidőn belül fel kell használni.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el).

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
10 - 15 MPa	0,013 – 0,017” (0,33 – 0,43 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges utólag meg lehet változtatni.

LÉGKÖRI FELTÉTELEK HATÁRÉRTÉKEI:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
20	0,5	6	3	3

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslata alapján meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX AK

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX AK epoxi kötőanyag alapú kétkomponensű alapozó poliamid térhálósítóval. Korróziógátló pigmenteket tartalmaz.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó EP – PUR rendszerekben. Az epoxigyanta kemény filmet hoz létre, amely ellenáll a mechanikai sérüléseknek és a maró hatásoknak (esetenként enyhe vegyi anyagoknak).

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös (más árnyalatok elérhetőek a bevonat gyártójával történt egyeztetés alapján).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 50 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 70 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

60 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 120 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

8,3 m²/l, 60 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 - 1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Optimális védetség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 tisztasági fokozatig az MSZ EN ISO 12944/4 szerint, vagy tiszta és nem sérült shopprimer. **Aluminium és horganyzott felületek:** Zsír-talanítás és enyhe csiszolás. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem haladhatja meg az 5 %-ot. Javasolt egy réteg Kempeox impregnáló felvitele az első réteg felhordása előtt. A festéket két-három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően; Hengerrel visszük fel 5-10 % hígítás mellett. **MEGJEGYZÉS:** nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,5 : 1

tömegi – bázis : edző = 6 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-100 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
10	7	10	8	8
20	4	8	6	7
30	3	6	5	6

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX AK alpozó átvonható epoxi közbelső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak (UV sugárzásnak) vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX DS

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX DS kétkompönensű alapozó bevonat epoxy kötőanyag alapú poliamid térhálósítóval. Nem mérgező korróziógátló pigmentekkel pigmentált. Kiválóan ellenáll vízzel szemben, kopásálló, valamint jellemző rá a kiváló vegyszerállóság, az oldószerek többségének ellenáll.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

A vastagrétegű EP-PUR rendszerek alapozója. Felhordható úgy a fémfelületekre, mint a galvanizált és alumínium felületekre. Használható garázsok, raktárak és üzemek betonfelületének védelme esetében. Használható, mint fedőbevonat azokon a felületeken, amelyeken a bevonat kinézete nem olyan fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös (más színekben is kapható a gyártóval történő egyeztetés alapján).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 47 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 66 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

100 µm száraz filmréteg (215 µm nedves filmréteg vastagság).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

5,9 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,3 - 1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer.**Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **Betonfelületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Nem kell imprágnálni. A festéket két-három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően; első réteget hígítva visszük fel (10%-ig), hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget nem szükséges hígítani.

MEGJEGYZÉS: nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,5 : 1

tömegi – bázis : edző = 6 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk..A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
10	4	12	15	16
20	2	5	8	7
30	1	3	5	4

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX DS alapozó átvonható epoxi közbelső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX DS MIOX

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX DS MIOX kétkompónensű alapozó bevonat epoxi kötőanyag alapú poliamid térhálósítóval, Leveles vas-oxid pigmentált (MIOX). Kiválóan ellenáll a légköri viszonyokkal, vízzel szemben, kopásálló, valamint jellemző rá a kiváló vegyszerállóság, az oldószerek többségének ellenáll.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

A vastagrétegű EP-PUR rendszerek alapozója/közbensője. Felhordható úgy a fémfelületekre, mint a galvanizált és alumínium felületekre. Használható garázsok, raktárak és üzemek betonfelületének védelme esetében. Használható, mint fedőbevonat azokon a felületeken, amelyeken a bevonat kinézete nem olyan fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös (más színekben is kapható a gyártóval történt egyeztetés alapján).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 55 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 70 ± 2%

JELLEMZŐ FILMRÉTEG VASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 145 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

5,8 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,3 -1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvós tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Nem kell imprágnálni. A festéket két-három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően; első réteget hígítva visszük fel (10%-ig), hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget nem szükséges hígítani.

MEGJEGYZÉS: nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,5 : 1

tömegi – bázis : edző = 6 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük, a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk..A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 µm változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
10	4	6	7	-
20	2	3	4	-
30	1	2	3	-

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX DS MIOX alpozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX BS

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX BS MIOX gyorsan száradó kétkomponensű epoxi alapozó poliamid térhálósítóval, felhordható -10°C-ig. Korrozógátló pigmenteket tartalmaz. Különleges tulajdonságai miatt, párás körülmények mellett enyhe párás felületre is felhordható. Kiválóan ellenál a légköri viszonyokkal, vízzel szemben, kopásálló, valamint jellemező rá a kiváló vegyszerállóság, az oldószerek többségének ellenáll.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

A vastagrétegű EP-PUR rendszerek alapozója/közbensője. Felhordható úgy a fémfelületekre, mint a galvanizált és alumínium felületekre. Használható garázsok, raktárak és üzemek betonfelületének védelme esetében. Különlegessége, hogy alacsonyabb hőmérséklet mellett is felhordható, -10°C-ig térhálósodik. Használható, mint fedőbevonat azokon a felületeken, amelyeken a bevonat kinézete kisebb fontossággal bír.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös (más színben is elérhetősége a bevonat gyártójával történt egyeztetés mellett).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 48 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 68 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

100 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 210 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,3-1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás. Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZ EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Nem kell imprágnálni. A festéket két-három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően; első réteget hígítva visszük fel (10%-ig), hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget nem szükséges hígítani.

MEGJEGYZÉS: nem javasolt korrozógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 7 : 1

tömegi – bázis : edző = 10 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk). A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 µm változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
-10	24	36	36	-*
0	10	14	14	-*
10	3	6	6	-*
20	1	1,5	1,5	-*
30	0,5	1	0,5	-*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel.

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX BS alapozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX BS MIOX

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX BS MIOX gyorsan száradó kétkomponensű epoxi alapozó poliamid térhálósítóval, felhordható -10°C-ig. Korróziógátló pigmenteket tartalmaz. Különleges tulajdonságai miatt, párás körülmények mellett enyhe felületre is felhordható. Vascsilámmal (MIOX) pigmentált. Kiválóan ellenál a légköri viszonyoknak és a vízzel szemben, nagyon jó kopásálló, valamint jellemező rá a kiváló vegyszerállóság, az oldószerek többségének ellenáll.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó/köztes réteg vastagrétegű EP – PUR rendszerekben. Egyaránt alkalmazható vas, horganyzott és alumínium felületekre.Használható garázsok, raktárak és gyártóüzemek betonfelületeinek védelmére.Speciális célja alacsonyabb hőmérsékleten történő felhasználás, -10 °C-ig kikeményedik.. Használható végső bevonatként olyan felületeken is, ahol a bevonat kozmetikai megjelenése kevésbé fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös (más árnyalatok elérhetősége a bevonat gyártójával történt egyeztetés mellett).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 48 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 68 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

100 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 210 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvós tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZ EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell Lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Nem kell imprgnálni. A festéket két-három rétegben vesszük fel, a felület nedvzívó képességétől függően; első réteget hígítva vesszük fel (10%-ig), hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget nem szükséges hígítani.

MEGJEGYZÉS: nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 7 : 1

tömegi – bázis : edző = 11 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk). A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen.Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
-10	24	36	36	_*
0	10	14	14	_*
10	3	6	6	_*
20	1	1,5	1,5	_*
30	0,5	1	0,5	_*

*A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel.

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX BS MIOX alpozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX BS 650

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX BS MIOX gyorsan száradó kétkomponensű epoxi alapozó poliamid térhálósítóval, felhordható -10°C-A KEMEPOX BS 650 kétkomponensű, gyorsan száradó, magas szárazanyagtartalmú poliamin térhálósítóra kikeményedő módosított epoxi kötőanyag alapú alapozó és közbenső bevonat.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Jellemző rá a nagy keménység, 150 °C-ig hőstabil, valamint savakkal, lúgokkal és olajszármazékokkal szembeni ellenállás. Epoxi-PUR rendszerekben használható különböző fémszerkezetek hosszútávú korrózióvédelmének.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 70 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 83 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

100 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 145 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,45 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j) 500 g/l; max. 250 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A fémfelületek optimális védettségének eléréséhez javasoljuk a homokszórást vagy a szemcsefúvós tisztítást Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint. MEGJEGYZÉS: nem javasolt azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Felhasználás előtt mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Az így összekevert bevonatot felhordás előtt néhány percig hagyjuk, hogy a térhálósodási folyamat beinduljon, majd a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Használat előtt jól összekeverni! A bevonat felhordható airless szórással, ecsettel vagy hengerrel. Airless szórással történő felhordás esetén a festék hőfoka 15 °C vagy annál magasabb legyen.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
18 MPa	0,015 – 0,018” (0,38 – 0,46 mm)	30 - 80°

Az airless felhordás adatai tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók. Ecsettel vagy hengerrel történő felhordás esetén több rétegben tudjuk elérni az optimális bevonatvastagságot, így kisebb felületeknél alkalmasabb használni. A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest. MEGJEGYZÉS: Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve. Felhasználás után a használt eszközöket aalaposan mossuk el a feltüntetett hígítóval. Bármilyen felmerülő kérdés esetén forduljon a Chromos-Svjetlost műszaki tanácsadóhoz.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
10	8	12	10	-*
20	2	4	3	-*
30	1	2	1,5	-*

*A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Ellenkező esetben a felületet meg kell tisztítani, zsírtalanítani és szárítani a következő bevonatréteg felhordása előtt.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag lezárított csomagolásban, száraz, jól szellőztetett helyen, közvetlen napfénytől védve +5 és + 25 °C között.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX G0

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX G0 kétkomponensű alapozó bevonat epoxi kötőanyag alapú poliamid térhálósítóval. Korróziógátló pigmentekkel pigmentált. Jellemző rá a vízzel és oldószerek többségével szembeni jó ellenálló képesség.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

A vastagrétegű EP-PUR rendszerek alapozója. Felhordható úgy a fémfelületekre, mint a galvanizált és alumínium felületekre. Használható garázsok, raktárak és üzemek betonfelületének védelme esetében. Használható, mint fedőbevonat azokon a felületeken, amelyeken a bevonat kinézete nem olyan fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös, bézs (más árnyalatok elérhetősége a bevonat gyártójával történt egyeztetés alapján).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: $51 \pm 2\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $66 \pm 2\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 160 μm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,4 m^2/l 80 μm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,2 - 1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l ; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás. Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Nem kell imprágnálni. A festéket két-három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően; első réteget hígítva visszük fel (10%-ig), hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget nem szükséges hígítani. **MEGJEGYZÉS:** nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 4 : 1

tömegi – bázis : edző = 3 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 μm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
0	3	18	18	-*
10	2	6	3	-*
20	1	3	1,5	-*
30	0,5	1	0,5	-*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel.

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX G0 alapozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX G4

alapozó

LEÍRÁS:

KEMEPOX G4 gyorsan száradó kétkomponensű alapozó epoxi kötőanyag alapú speciális reaktív térhálósítóval, -10°C-ig felhordható. Korróziógátló pigmenteket tartalmaz. Kiváló tulajdonságai miatt a bevonat felhordható párás körülmények között enyhén párás felületre is. Jellemző rá a légköri viszonyokkal és vízzel, kopással szembeni nagyon jó ellenálló képesség, kiváló vegyi ellenálló képesség és kiválóan ellenáll a legtöbb oldószerrel szemben.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

A vastagrétegű EP-PUR rendszerek alapozója. Felhordható úgy a fémfelületekre, mint a galvanizált és alumínium felületekre. Használható garázsok, raktárak és üzemek betonfelületének védelme esetében. Használható, mint fedőbevonat azokon a felületeken, amelyeken a bevonat kinézete nem olyan fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös, bézs (más árnyalatok elérhetősége a bevonat gyártójával történt egyeztetés mellett).

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 53 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 71 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

100 µm száraz film (nedves filmréteg vastagság 190 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,6 m²/l 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 – 1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 400 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk:**Fémfelületek:**Homokszórás vagy szemcsefúvós tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer.**Alumínium és horganyzott felületek:**Zsírtalanítás és enyhe csiszolás.Water jetting:A bevonatot felhordhatjuk olyan felületre is, amelyet vízsugárral tisztítottak meg, ahol szükséges elérni a Wa 2-Wa 2 1/2 (ISO 8501-4:2006) tisztasági felületet. Felhordás előtti elfogadható felületi korrózió: maximum M (ISO 8501-4:2006). **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Nem kell imprgnálni. A festéket két-három rétegben visszük fel, a felület nedvességétől függően;első réteget hígítva visszük fel (10%-ig),hogy jobban behatoljon a betonba, a második és harmadik réteget nem szükséges hígítani. **MEGJEGYZÉS:** nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 6,2 : 1

tömegi – bázis : edző = 9 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 50-120 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
-10	24	36	36	_*
0	3	8	5	_*
10	2	6	3	_*
20	1	3	1,5	_*
30	0,5	1	0,5	_*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX G4 alapozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX MASTIC

epoxi bevonat

LEÍRÁS:

KEMEPOX MASTIC kétkomponensű, gyorsan száradó, magas szárazanyagtartalmú (high-solid) módosított epoxi bevonat fém és beton védelmére, még agresszív körülmények között is (savak, lúgok, kőolajszármazékok). A bevonat kiváló áteresztő képessége miatt felületelőkészítés szempontjából felület toleráns. Airless szórással egy rétegben 300 mikronban felhordható. A termék 150°C-ig hőstabil.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó/közbenső bevonat EP-PUR rendszerekben. Felület toleráns, kézi vagy gépi előkészítés során az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint St 2-ig (homok vagy szemcsefúvás nem feltétlen kell). Mindenféle régi bevonatra felhordható, amely jó állapotban van és jó a tapadása. A friss bevonatot nem szabad, hogy eső, köd vagy fagy érje. A frissen festett felület érzékeny a páratartalomra, ami foltosságot eredményez. Ahol az esztétikai kinézet kisebb fontossággal bír, átvonóként is használható. Jellemző rá a gyors száradás és az alacsonyabb hőmérsékleten történő száradás -10°C-ig.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A termék a RAL színskála szerinti színekben kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Félmatt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 83 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 90 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

150 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 180 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

5,5 m²/l, 150 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 250 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védetség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZ EN ISO 12944-4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Javasolt egy réteg Kemepox impregnáló felhordása az első átvonó réteg előtt. A festéket kettő vagy három rétegben kell felhordani, a felület nedvzívó képességétől függően. Hengerrel történő felhordáskor 5-10%-os Kemepox hígítóval történő hígítás szükséges.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 6,2 : 1

tömegi – bázis : edző = 8,5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórással, ecsettel vagy hengerrel (az ecsettel vagy hengerrel történő felhordáshoz több rétegre van szükség az optimális bevonatvastagság eléréséhez, ezért kisebb felületekre ajánlott). Az elterjedt száraz rétegvastagságtartomány 100-200 µm, de ez az alkalmazási területtől és a termék rendeltetésétől függően módosítható, ami a fent leírt hozamértékek és a rétegek felhordása közötti intervallum megváltoztatásával jár.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,025” (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
10	15	24	24	_*
20	5	10	10	_*
30	3	5	5	_*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel.

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX MASTIC bevonat átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX MASTIC MIOX

epoxi bevonat

LEÍRÁS:

KEMEPOX MASTIC MIOX kétkomponensű, magas szárazanyagtartalmú (high-solid) módosított epoxi bevonat fém és beton védelmére, még agresszív körülmények között is (savak, lúgok, kőolajszármazékok). A bevonat kiváló áteresztő képessége miatt felületelőkészítés szempontjából felület toleráns. Airless szórással egy rétegben 300 mikronban felhordható. A termék 150°C-ig hőstabil.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó/közbenső bevonat EP-PUR rendszerekben. Felület toleráns, kézi vagy gépi előkészítés során az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint St 2-ig (homok vagy szemcseszórás nem feltétlen kell). Mindenféle régi bevonatra felhordható, amely jó állapotban van és jó a tapadása. A friss bevonatot nem szabad, hogy eső, köd vagy fagy érje. A frissen festett felület érzékeny a páratartalomra, ami foltosságot eredményez. Ahol az esztétikai kinézet kisebb fontossággal bír, átvonóként is használható. Jellemző rá a gyors száradás és az alacsonyabb hőmérsékleten történő száradás -10°C-ig.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A termék a RAL színskála szerinti színekben kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Félmatt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 90 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 95 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

150 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 165 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,0 m²/l, 150 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 250 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Kézi vagy gépi tisztítás S t2 tisztasági fokig MSZ EN ISO 12944/4 szerint. A felületnek száraznak, tisztának és zsírmentesnek kell lennie. A régi bevonatokat, amelyeknek tapadóképesége jó, enyhén megcsiszoljuk és portalanítjuk. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Javasolt egy réteg Kemepox impregnáló felhordása a az első átvonó réteg előtt. A festéket kettő vagy három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően. Hengerrel visszük fel 5-10 %-os Kemepox hígítóval történő hígítás mellett.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 6,2 : 1

tömegi – bázis : edző = 8,5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórással, ecsettel vagy hengerrel (az ecsettel vagy hengerrel történő felhordáshoz több rétegre van szükség az optimális bevonatvastagság eléréséhez, ezért kisebb felületekre ajánlott). Az elterjedt száraz rétegvastagságtartomány 100-200 µm, de ez az alkalmazási területtől és a termék rendeltetésétől függően módosítható, ami a fent leírt hozamértékek és a rétegek felhordása közötti intervallum megváltoztatásával jár. Airless szórással, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A száraz filmréteg vastagság tartománya 100-200 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értéket, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,025” (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
10	15	24	24	-*
20	5	10	10	-*
30	3	5	5	-*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel.

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX MASTIC MIOX bevonat átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX MASTIC BS

epoxi bevonat

LEÍRÁS:

KEMEPOX MASTIC BS kétkomponensű, gyorsan száradó, magas szárazanyagtartalmú (high-solid) módosított epoxi bevonat fém és beton védelmére, még agresszív körülmények között is (savak, lúgok, kőolajszármazékok). A bevonat kiváló áteresztő képessége miatt felületelőkészítés szempontjából felület toleráns. Airless szórással egy rétegben 300 mikronban felhordható. A termék 150°C-ig hőstabil.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó/közbenső bevonat EP-PUR rendszerekben. Felület toleráns, kézi vagy gépi előkészítés során az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint St 2-ig (homok vagy szemcsefúvás nem feltétlen kell). Mindenféle régi bevonatra felhordható, amely jó állapotban van és jó a tapadása. A friss bevonatot nem szabad, hogy eső, köd vagy fagy érje. A frissen festett felület érzékeny a páratartalomra, ami foltosságot eredményez. Ahol az esztétikai kinézet kisebb fontossággal bír, átvonóként is használható. Jellemző rá a gyors száradás és az alacsonyabb hőmérsékleten történő száradás -10°C-ig.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A termék a RAL színskála szerinti színekben kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Félmatt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 76 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 86 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

200 µm száraz filmréteg: (nedves filmréteg vastagság 265 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

3,8 m²/l, 150 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 250 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer.**Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Javasolt egy réteg Kemepox impregnáló felhordása a az első átvonó réteg előtt. A festéket kettő vagy három rétegben visszük fel, a felület nedvsszívó képességétől függően. Hengerrel visszük fel 5-10%-os Kemepox hígítóval történő hígítás mellett.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,4 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórással, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 100-200 µm változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,025” (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
-10	50	60	70	-*
0	18	30	35	-*
10	5	8	8	-*
20	3	4	4	-*
30	2	3	3	-*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX MASTIC BS bevonat átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX MASTIC BS MIOX

epoxi bevonat

LEÍRÁS:

KEMEPOX MASTIC BS MIOX kétkomponensű, gyorsan száradó, nagy szárazanyagtartalmú (high-solid) módosított epoxi bevonat fém és beton védelmére, még agresszív körülmények között is (savak, lúgok, kőolajszármazékok). A bevonat kiváló áteresztő képessége miatt felületelőkészítés szempontjából felület toleráns. Airless szórással egy rétegben 300 mikronban felhordható. A termék 150°C-ig hőstabil.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó/közbenső bevonat EP-PUR rendszerekben. Felület toleráns, kézi vagy gépi előkészítés során az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint St 2-ig (homok vagy szemcseszórás nem feltétlen kell). Mindenféle régi bevonatra felhordható, amely jó állapotban van és jó a tapadása. A friss bevonatot nem szabad, hogy eső, köd vagy fagy érje. A frissen festett felület érzékeny a páratartalomra, ami foltosságot eredményez. Ahol az esztétikai kinézet kisebb fontossággal bír, átvonóként is használható. Jellemző rá a gyors száradás és az alacsonyabb hőmérsékleten történő száradás -10°C-ig.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A termék a RAL színkártya szerinti színekben kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Félmatt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 76 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 86 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

200 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 265 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

3,8 m²/l, 150 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 250 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védetség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 ½ tisztasági fokig az MSZ EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Javasolt egy réteg Kemepox impregnáló felhordása a az első átvonó réteg előtt. A festéket kettő vagy három rétegben visszük fel, a felület nedvsvívó képességétől függően. Hengerrel visszük fel 5-10%-os Kemepox hígítóval történő hígítás mellett.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,4 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórással, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk.. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 100-200 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,025” (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
-10	50	60	70	-*
0	18	30	35	-*
10	5	8	8	-*
20	3	4	4	-*
30	2	3	3	-*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX MASTIC BS MIOX bevonat átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX MASTIC BS J0

epoxi bevonat

LEÍRÁS:

KEMEPOX MASTIC BS J0 kétkomponensű gyorsan száradó, módosított epoxi bevonat fém és beton védelmére, még agresszív körülmények között is (savak, lúgok, kőolajszármazékok). A bevonat kiváló áteresztő képessége miatt felületelőkészítés szempontjából felület toleráns. Airless szórással egy rétegben 300 mikronban felhordható. A termék 150°C-ig hőstabil. Leveles vas-oxiddal (MIOX) pigmentált.

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Alapozó/közbenső bevonat EP-PUR rendszerekben. Felület toleráns, kézi vagy gépi előkészítés során az MSZ EN ISO 12944-4 szabvány szerint St 2-ig (homok vagy szemcseszórás nem feltétlen kell). Mindenféle régi bevonatra felhordható, amely jó állapotban van és jó a tapadása. A friss bevonatot nem szabad, hogy eső, köd vagy fagy érje. A frissen festett felület érzékeny a páratartalomra, ami foltosságot eredményez. Ahol az esztétikai kinézet kisebb fontossággal bír, átvonóként is használható. Jellemző rá a gyors száradás és az alacsonyabb hőmérsékleten történő száradás -10°C-ig.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A termék a RAL színkártya szerinti színekben kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Félmatt.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: 76 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 86 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

200 µm száraz filmréteg (265 µm nedves filmréteg vastagság).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

3,8 m²/l, 200 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,5 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 250 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 ½ tiisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **Beton felületek:** A felületnek por és zsír, valamint a gyengén megkötött részecskéktől mentesnek kell lennie, a beton legalább 4 hetes legyen, a beton nedvessége nem lépheti át az 5 %-ot. Javasolt egy réteg Kemepox impregnáló felhordása a az első átvonó réteg előtt. A festéket kettő vagy három rétegben visszük fel, a felület nedvszívó képességétől függően. Hengerrel visszük fel 5-10%-os Kemepox hígítóval történő hígítás mellett.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3,4 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless, ecset vagy henger (ecset vagy hengeres felvitel esetében az optimális rétegvastagság elérése céljából több rétegben kell felhordani, ezért kis felületek eseténél javasoljuk. A szárazfilmréteg vastagság tartománya 100-300 µm között változhat a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,025” (0,43 – 0,63 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
-10	50	60	70	-*
0	18	30	35	-*
10	5	8	8	-*
20	3	4	4	-*
30	2	3	3	-*

* A maximális átfesthetőségi intervallum korlátlan, ha a felület krétásodástól és egyéb szennyeződésektől mentes a felhordás előtt. Abban az esetben, ha a bevonatot egy ideje napfény éri, a jó tapadás érdekében meg kell tisztítani a felületet és el kell távolítani a krétásodást. A legjobb tapadás akkor érhető el, amikor a következő réteget még az előző réteg teljes kikeményedése előtt visszük fel

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

KEMEPOX MASTIC BS J0 bevonat átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX LAKK

átvonó

LEÍRÁS:

KEMEPOX LAKK átvonó poliamid térhálósítóra kikeményedő epoxi kötőanyag alapú kétkomponenű átvonó. Az epoxi kötőanyag kemény filmet képez, amely mechanikus sérüléseknek és maró szereknek ellenáll (enyhe vegyszereknek).

A BEVONAT TULAJDONSÁGAI:

Különböző fém szerkezetek korrózióvédelmének használatos epoxi bevonatrendszerek átvonója. Napfény hatására enyhe kértásodásra hajlamos, ezért kültéri igénybevétel esetén poliuretán átvonót kell használni. Betonfelületek védelmére is használható. Átvonóként olyan felületeknél is használható, ahol a bevonat megjelenése kevésbé fontos.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A termék a RAL színskála szerinti színekben kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fényes.

SZÁRAZANYAG TARTALOM:

térfogat: $45 \pm 2\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $65 \pm 2\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

40 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 90 μm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

11,3 m^2/l , 40 μm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,2 – 1,3 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l ; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Alkalmazása száraz, tiszta, alapozott felületen.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 2 : 1

tömegi – bázis : edző = 3 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). Általános szárazfilmréteg vastagság 30-50 μm között, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,015 – 0,021” (0,38 – 0,53 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
10	6	10	10	12
20	5	8	8	7
30	4	6	6	3

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

Legjobb a termékgyártó szakemberének javaslatára meghatározni a bevonatrendszert az MSZ EN ISO 12944/5 szabványnak megfelelően. **MEGJEGYZÉS:** Epoxi bevonatok természetükből kifolyólag hajlamosak krétásodni, amennyiben kültéri viszonyoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.



KEMOLUX PUR alapozó
KEMOLUX PUR átvonó
KEMOLUX PUR DS átvonó
KEMOLUX PUR DS FÉNYES
KEMOLUX PUR DS 2 in 1
KEMOLUX PUR DS H3 átvonó
KEMOLUX PUR DS MIOX átvonó

KEMOLUX PUR

alapozó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR alapozó korróziógátló pigmenteket tartalmazó kétkomponensű poliuretán alapozó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Kiváló korróziógátló tulajdonság, valamint nagy rugalmasság és szilárdság jellemzi.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke, vörös.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 50 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 70 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

50 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 100 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

10 m²/l, 50 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védettség eléréséhez javasoljuk: **Fémfelületek:** Homokszórás vagy szemcsefúvásos tisztítás Sa 2 ½ tiisztasági fokig az MSZRN EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sérülésmentes shopprimer. **MEGJEGYZÉS:** nem javasolt korróziógátló pigmenteket tartalmazó bevonatok használata azon szerkezetek esetében, amelyeket felhasználás során mártanak.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 5 : 1

tömegi – bázis : edző = 6,7 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FŰVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,021” (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX PUR

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR egy kétkomponensű poliuretán alapú bevonat.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Kiváló mechanikai tulajdonságok, hosszantartó ellenállóképesség az időjárással és UV sugárzással szemben, A fémfelületek védelménél, mint az epoxi/PUR bevonatrendszer része hosszútávú korrózióvédelmet és jó vegyszerállóságot biztosít.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX PUR átvonó a RAL színtáskála vagy a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fényes.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 46 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 60 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

40 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 85 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

11,5 m²/l, 40 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,0 - 1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében javasolt, hogy a felület, amelyre az átvonót felhordjuk, tiszta és száraz legyen, valamint az alapozó felhordása és száradása a gyártó utasításai szerint történjen. Az esetleges szennyeződéseket zsírtalanítással, friss vízes öblítéssel, valamint szárítással távolítsuk el.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 4 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni , valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FŰVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
10	4	8	8	11
20	2	6	6	7
30	1	5	5	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX PUR DS

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR DS vastagrétegű, kétkomponensű poliuretán átvonó, amely kiválóan megőrzi fényességét valamint színét. A termék 120°C-ig hőstabil.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Vastagrétegű EP/PUR bevonatrendszerek átvonója.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX PUR DS átvonó a RAL színkártya illetve a vevő igénye szerint kapható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fényes.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 52 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 69 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 155 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,7 m²/l, 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,2 - 1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében javasolt, hogy a felület, amelyre az átvonót felhordjuk, tiszta és száraz legyen, valamint az alapozó felhordása és száradása a gyártó utasításai szerint történjen. Az esetleges szennyeződések zsírtalanítással, friss vízes öblítéssel, valamint szárítással távolítsuk el.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 4 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
-5	30	72	72	35
0	17	30	30	20
10	5	12	12	11
20	3	10	10	7
30	2	8	8	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX PUR DS FÉNYES

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR DS FÉNYES átvonó egy fényes, kétkomponensű poliuretán vastagrétegű fedőbevonat, amely kiválóan megőrzi fényességét valamint színét.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Átvonó a vastagrétegű EP – PUR rendszerekben.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX PUR DS fényes átvonó a RAL színskála, illetve a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fényes.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 47 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 56 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 170 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,0 m²/l, 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,0 - 1,1 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében javasolt, hogy a felület, amelyre az átvonót felhordjuk, tiszta és száraz legyen, valamint az alapozó felhordása és száradása a gyártó utasításai szerint történjen. Az esetleges szennyeződések zsírtalanítással, friss vízes öblítéssel, valamint szárítással távolítsuk el.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 3 : 1

tömegi – bázis : edző = 3 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FŰVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX PUR DS 2 in 1

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR DS 2 in 1 egy vastagrétegű, kétkomponensű poliuretán bevonat, amelyre jellemző kiváló korróziógátló tulajdonság, valamint megőrzi fényét és színét. Korróziógátló pigmenteket tartalmaz.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Átvonó a vastagrétegű EP – PUR rendszerekben. Egyrétegű bevonatként is használható, közvetlenül fémre.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX PUR DS 2 in 1 bevonat a RAL színtskála vagy a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Selyemfényű.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 52 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 69 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

120 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 230 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

4,3 m²/l ,120 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,2 - 1,35 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében ajánlott: **Fémfelületek:** Homokfúvás vagy szemcseszórás Sa 2 ½ értékig a MSZ EN ISO 12944/4 szerint vagy tiszta és sértetlen műhelyalapozó. **Alumínium és horganyzott felületek:** Zsírtalanítás és enyhe csiszolás. **MEGJEGYZÉS:** nem ajánlott korróziógátló pigmentet tartalmazó bevonatokat használni azokon a szerkezeteken, amelyek a használatban mártásra kerülnek.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 5 : 1

tömegi – bázis : edző = 4 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges , lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
10	6	12	12	11
20	4	10	10	7
30	3	8	8	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX PUR DS H3

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR DS H3 átvonó egy fényes, kétkomponensű poliuretán vastagrétegű fedőbevonat, amelyet kiváló fény - és színtartósság jellemez.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Átvonó a vastagrétegű EP – PUR rendszerekben.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX PUR DS H3 átvonó a RAL színskála, illetve a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Fényes.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 58 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 72 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 140 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

7,2 m²/l, 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében javasolt, hogy a felület, amelyre az átvonót felhordjuk, tiszta és száraz legyen, valamint az alapozó felhordása és száradása a gyártó utasításai szerint történjen. Az esetleges szennyeződések zsírtalanítással, friss vízes öblítéssel, valamint szárítással távolítsuk el.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 5 : 1

tömegi – bázis : edző = 7 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FŰVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
10	5	10	10	10
20	2	7	7	7
30	1	6	6	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOLUX PUR DS MIOX

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR DS MIOX átvonó egy kétkomponensű poliuretán vastagrétegű fedőbevonat, amelyet kiváló fény- és színtartósság jellemez. A termék 120 °C-ig hőstabil.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Átvonó a vastagrétegű EP – PUR rendszerekben.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOLUX PUR DS MIOX átvonó a RAL színtskála, valamint a megrendelő igénye szerinti árnyalatban készül.

A BEVONAT KINÉZETE:

Selyemfényű.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 52 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 69 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 155 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,5 m²/l, 80 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,2 - 1,35 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOLUX PUR hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az optimális védelem elérése érdekében javasolt, hogy a felület, amelyre az átvonót felhordjuk, tiszta és száraz legyen, valamint az alapozó felhordása és száradása a gyártó utasításai szerint történjen. Az esetleges szennyeződések zsírtalanítással, friss vízes öblítéssel, valamint szárítással távolítsuk el.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 4 : 1

tömegi – bázis : edző = 5 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz óra	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
-5	30	72	72	35
0	17	30	30	20
10	5	12	12	11
20	3	10	10	7
30	2	7	8	3

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

VINIL AKRIL BEVONATOK



KEMOKRIL VA MIOX alapozó
KEMOKRIL VA átvonó

KEMOKRIL VA MIOX

alapozó

LEÍRÁS:

A KEMOKRIL VA MIOX alapozó egy vinil-akril polimer alapú gyorsan száradó vastagrétegű korróziógátló alapozó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

A termékre jellemző a horganyzott felületeken való kiváló tapadás, a gyors száradás, és a különböző régi alapokkal való összeférhetőség. Acél- és horganyzott szerkezetek korrózióvédelmének használjuk (különösen a távvezeteki oszlopoknál). Alacsonyabb hőmérséklet mellett is felhordható. Nem ellenálló szerves oldószereknek és kőolaj származékoknak.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke és vörös, különleges MIOX vascsillámmal kombinálva.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: $50 \pm 2\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $70 \pm 2\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 160 μm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,3 m^2/l , 80 μm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,3 - 1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l ; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOKRIL VA hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Tiszta és száraz felületre visszük fel. **Fémfelületek:** optimális védelem eléréséhez javasolt szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa 2½ tisztaságban az MSZ EN ISO 12944/4 szabvány szerint. **Korrodált horganyzott felület:** csiszoljuk meg sárgaréz kefével és csiszoló kendővel vagy csiszoló papírral, majd mossuk le és zsírtalanítsuk a felületet. **Frissen horganyzott felület:** érdesítsük meg a felületet finoman sárgaréz kefével, csiszoló kendővel vagy csiszoló papírral, majd lemosni és zsírtalanítani a felületet. **Régi bevonat:** ellenőrizze a festék tapadását és csiszolja meg a felületet a jobb tapadás érdekében.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,021 – 0,031" (0,53 – 0,79 mm)	30 - 80°

A festék hőfoka 15°C vagy annál több kell, hogy legyen. Rendszeresen ellenőrizni kell a szűrő tisztaságát! Az airless felhordásra vonatkozó adatok, mint irányelv kerültek megadásra, amelyeket, amennyiben szükséges, lehet utólag változtatni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum perc	Max. átfesthetőségi intervallum nap
5	40	4	40	-
10	30	3	30	-
20	15	2	25	-
30	10	1,5	15	-

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és +25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMOKRIL VA

átvonó

LEÍRÁS:

A KEMOKROL VA egy vastagrétegű gyorsan száradó vinil-akril alapú átvonó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

A terméket gyors száradás jellemzi, még alacsony hőmérsékleten is. Különböző fém- illetve horganyzott szerkezetek (távvezetési oszlopok) korrózióvédelmének használjuk. Közvetlen horganyzott felületre is felhordható. Nem ellenálló szerves oldószerekkel és kőolaj származékokkal szemben.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

A KEMOKRIL VA átvonó a RAL színskála szerinti árnyalatokban készül, és bizonyos esetekben, ha az árnyalat lehetővé teszi, speciális MIOX vaspigmenttel kombinálva.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: $43 \pm 2\%$ (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: $60 \pm 2\%$

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

80 μm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 185 μm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

5,4 m^2/l , 80 μm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

1,2 - 1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(i), 500 g/l ; max: 499 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMOKRIL VA hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Alkalmazása száraz, tiszta, alapozott felületen.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,021” (0,43 – 0,53 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetőségi intervallum nap
5	60	4	4	-
10	45	3	3	-
20	30	1	1	-
30	15	0,5	0,5	-

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

2 év eredeti gyári csomagolásban.

HŐÁLLÓ BEVONATOK



TERMOSTAL 600 PROFI

TERMOSTAL 600 PROFI

LEÍRÁS:

A TERMOSTAL 600 PROFI egy módosított szilikon bevonat, amely ellenáll a magas hőmérsékletnek. Magas hőmérsékletnek kitett tárgyak védelmére és díszítésére szolgál; autó kipufogó és csövek, különféle acélszerkezetek, csővezetékek, kémények, kemencék. Amennyiben a bevonatot egyedüli védelemként használják 600 °C hőállóság esetében, akkor 1-2 réteg felhordása javasolt. A magas hőmérséklettel szembeni hőállóság és a korrózióállóság kombinációja érdekében a Thermotal 600-at cink-szilikát alapozóra hordjuk fel. Ebben az esetben a rendszer 400 °C-ig hőálló. A levegőn száradó bevonat jó mechanikai szilárdságot ér el. Az első begyújtáskor a helyiséget jól szellőztetni kell, mert a begyújtás során füst, illetve. kellemetlen szag keletkezik.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Fekete és ezüst.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 30 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 44 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

25 µm száraz film (nedves filmvastagság 83 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

13 m²/l 25 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SÚRÚSÉG:

0,96 – 1,1 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

B(e), 840 g/l; max: 800 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

GYORSAN SZÁRADÓ hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Szemcseszórt vagy homokszórt felület Sa 2½ minőségben, illetve mechanikus tisztítás St 3 minőségben az MSZ EN ISO 12944/4 szabvány szerint.



Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szárazfilmréteg vastagság tartománya változó lehet a felhasználási területtől függően, amely előfeltételezi a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatainak változását a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,015 – 0,021” (0,38 – 0,48 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

JAVASOLT BEVONATI RENDSZER:

600°C-os hőállósághoz:

1-2 réteg x 25 µm TERMOSTAL 600 PROFI

400°C-os hőállósághoz(korrózióvédelemmel):

1 réteg x 75 µm cink-szilikát alapozó

1-2 réteg x 25 µm TERMOSTAL 600 PROFI

Javasoljuk a megfelelő bevonati rendszer kiválasztásához gyári szakember segítségét kérni, és figyelembe venni az MSZ EN ISO 12944/5 szabványt.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

1,5 év eredeti gyári csomagolásban.

CINKPOROS BEVONATOK



KEMEPOX cink primer
SILIKOKEM Zn

CINKPOROS
BEVONATOK

KEMEPOX CINK PRIMER

alapozó

LEÍRÁS:

A KEMEPOX CINK PRIMER epoxi kötőanyag alapú kétkomponensű alapozó poliamid térhálósítóval.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Epoxi-poliuretán bevonatrendszerek alapozója. Az epoxi kötőanyag kemény filmréteget képez, így kiválóan ellenáll a mechanikai sérüléseknek. A magas cinkpor tartalom korrózióvédelmet biztosít. Csiszolt vagy homokszórt acél felületekre vihető fel.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 50 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 83 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

60 µm száraz filmréteg vastagság (nedves filmréteg vastagság 120 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

8,3 m²/l 60 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SŰRŰSÉG:

2,6 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A magas cinkpor tartalom miatt szükséges a felület Sa 2½ vagy Sa 3 minőségben az MSZ EN ISO 12944/4 szabvány szerinti felület tisztítása. **MEGJEGYZÉS:** nem ajánlott korróziógátló pigmentet tartalmazó bevonatokat használni azokon a szerkezeteken, amelyek a felhasználás során mártásra kerülnek.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 6,35 : 1

tömegi – bázis : edző = 19 : 1

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 2 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szokásos szárazfilmréteg vastagság tartománya 40-60 µm, ami a felhasználási területtől függően változhat. Így a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatai változhatnak a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,017 – 0,023” (0,43 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetethetőségi intervallum nap
10	20	3	3	-
20	15	2	2	-
30	10	1,5	1,5	-

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

A KEMEPOX cink primer alapozó átvonható epoxi közbenső bevonatokkal és/vagy PUR vagy epoxi átvonókkal. Legjobb, ha a bevonatrendszert a gyártó szakembereinek ajánlása és az MSZ EN ISO 12944/5 szabvány alapján határozzuk meg. **MEGJEGYZÉS:** Az epoxi bevonatok természetüknél fogva hajlamosak krétásodásra, amennyiben külső hatásoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

1 év eredeti gyári csomagolásban.

SILIKOKEM Zn

alapozó

LEÍRÁS:

SILIKOKEM Zn kétkomponensű, vastagrétegű, etil-szilikát kötőanyag alapú cinkpor tartalmú alapozó.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Magas cinkpor tartalma miatt kiválóan alkalmazható szemcseszórt vagy homokszórt felületeken is. Önálló bevonatként vagy szélsőséges körülmények között epoxi alapozóval kombinálva egyaránt alkalmazható. Oldószerral szembeni ellenállóképessége miatt alkalmas tárolók és konténerek belső védelmére is. Önállóan vagy szilikon fedőbevonattal kombinálva hőálló 400°C-ig.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Szürke.

A BEVONAT KINÉZETE:

Matt

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

térfogat: 52 ± 2% (MSZ EN ISO 3251)

tömegi: 80 ± 2%

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

75 µm száraz filmréteg (nedves filmréteg vastagság 145 µm).

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

6,9 m²/l 75 µm száraz filmréteg vastagság mellett.

SÚRÚSÉG:

2,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(j), 500 g/l; max: 450 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

KEMEPOX hígító.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

A magas cinkpor tartalom miatt szükség van a felület tisztítására Sa 2 1/2 vagy Sa 3 szintig az MSZ EN ISO 12944/4 szerint. **MEGJEGYZÉS:** nem ajánlott korróziógátló pigmentet tartalmazó bevonatokat használni azokon a szerkezeteken, amelyek a felhasználás során mártásra kerülnek.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

térfogat – bázis : edző = 1,4 : 1

tömegi – bázis : edző = 21 : 4

A bevonat komponensei külön vannak csomagolva. Mindig a megadott keverési arányban keverjük össze. Miután összekevertük a jelzett fazékidőn belül használjuk fel.

FAZÉKIDŐ: 4 óra (20 °C).

FELHORDÁSI MÓD:

Airless szórás, ecset vagy henger (kisebb felületeknél ecsettel vagy hengerrel történő felvitel esetén optimális bevonat vastagság elérése több rétegben érhető el). A szokásos szárazfilmréteg vastagság tartománya 40-60 µm, ami a felhasználási területtől függően változhat. Így a kiadósság értékbeni, valamint az átfesthetőségi intervallum adatai változhatnak a felsoroltakhoz képest.

KIMENŐ NYOMÁS	FÚVÓKA MÉRET	SZÓRÁSI SZÖG
15 MPa	0,018 – 0,023” (0,46 – 0,58 mm)	30 - 80°

A festék hőmérséklete 15°C vagy annál magasabbnak kell lennie. Rendszeresen ellenőrizzük a szűrő tisztaságát! Az airless szórásra vonatkozó adatok tájékoztató jellegűek, és szükség esetén tovább módosíthatók.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C

relatív páratartalom: max. 85%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

A relatív páratartalomnak megfelelőnek (70-80%) kell lennie a cink-szilikát bevonatok normál térhálósodásához. Alacsony páratartalom esetén a környezet további párásítása javasolt. A fedőréteg felhordása előtt a cink-szilikát rétegnek teljesen száraznak kell lennie, mert különben a következő réteg nem megfelelő tapadását okozhatja. Teszteljük a bevonat teljes száradását oly módon, hogy SILIKOKEM hígítóval átitatott ronggyal a felület egy részén végzünk egy kis törlést. A felület akkor száraz, amikor a rongyon már nyoma sem marad a bevonatnak. Az átvonó felhordása előtt javasolt epoxi bevonat vékony rétegben való felhordása, annak érdekében, hogy megakadályozzuk a cink-szilikát pórrórusos felület, az ún “popping effektust” kialakulását. Ezt elérhetjük még úgy is, hogy a száraz Silikokem Zn felületre egy felhígított átvonót vékony rétegben viszünk fel.

SZÁRADÁS:

Felületi hőmérséklet °C	Érintésre száraz perc	Száraz óra	Min. átfesthetőségi intervallum óra	Max. átfesthetetőségi intervallum nap
10	45	4	36	-
20	20	3	18	-
30	10	1	10	-

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

Átvonható epoxi, vinilakril vagy szilikon fedőbevonatokkal. A legjobb, ha a bevonatrendszert a gyártó szakembereinek ajánlása és a MSZ EN ISO 12944/5 szabvány szerint határozzuk meg.

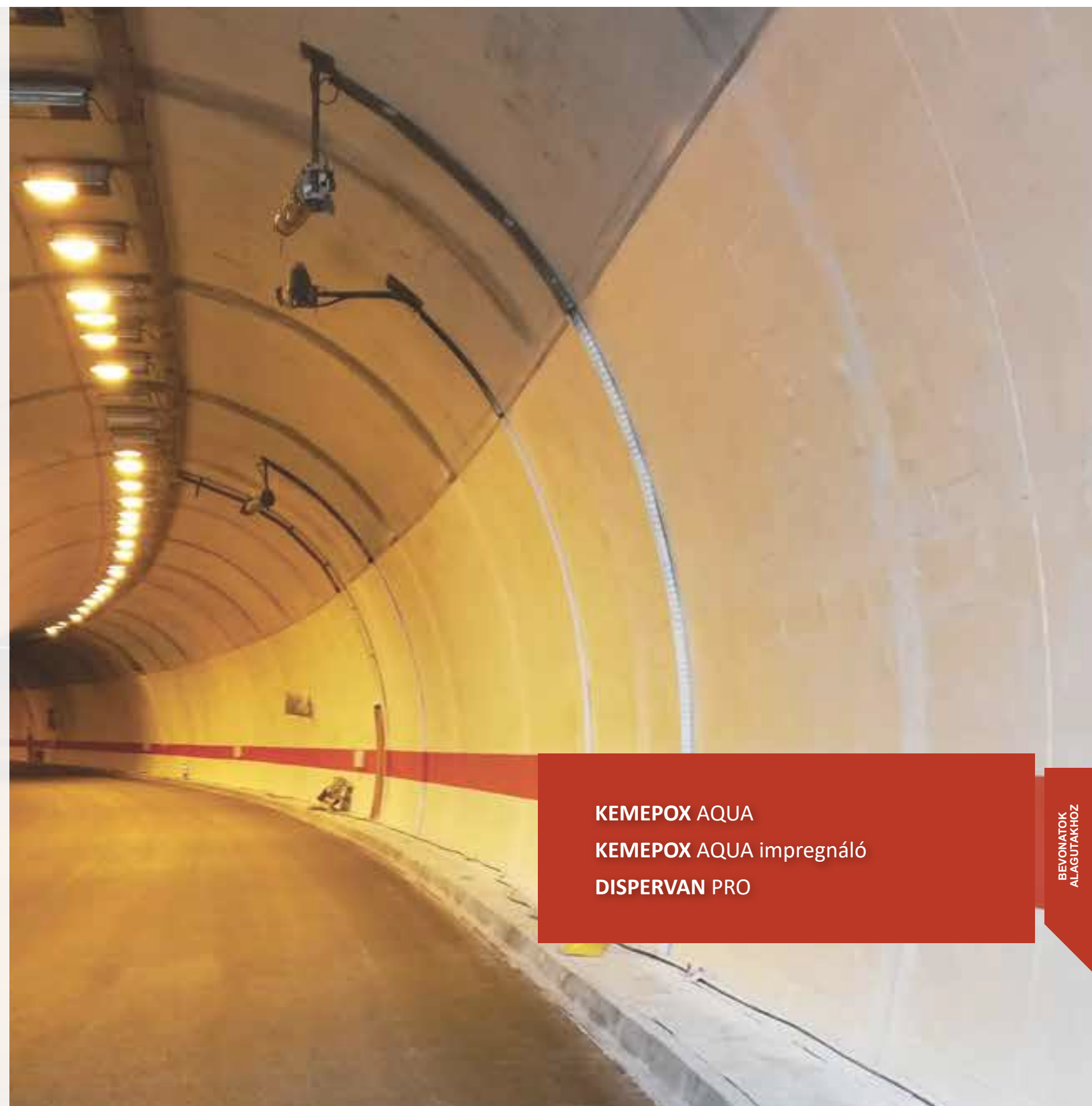
RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 25 °C közötti hőmérsékleten.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

6 hónap eredeti gyári csomagolásban.

BEVONATOK ALAGUTAKHOZ



KEMEPOX AQUA
KEMEPOX AQUA impregnáló
DISPERVAN PRO

KEMEPOX AQUA

LEÍRÁS:

A KEMEPOX AQUA egy kétkomponensű, vízzel hígítható epoxi kötőanyag alapú bevonat.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Kétkomponensű epoxi festék alkalmas betonfelületek, ásványi falfelületek védelmére és dekorálására, beton aljzatok végső kezelésére, ahol nagyobb mechanikai ellenállóképességre van szükség, dekoratív védelemre kézműves műhelyekben, mosodákban, raktárakban. Dekoratív védőbevonatként használhatók alagutak, földalatti létesítmények stb. betonburkolatán. A bevonat rendkívül CO₂ nemáteresztő és magas kopásállósággal rendelkezik.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Fehér, más árnyalatok elérhetősége a bevonat gyártójával történt egyeztetés mellett.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

A komponens: 71 ± 73% (MSZ EN ISO 3251).

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

Kb. 80 µm/egy réteg.

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

0,2-0,25 kg/m² két rétegben, a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően. A bevonat kiadósságát meghatározhatjuk a létesítményen egy teszt felületen.

SŰRŰSÉG:

A+B: 1,4 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

FAZÉKIDŐ:

Munkahőmérséklet °C	Fazékidő
10	2 óra
20	1,5 óra
30	1 óra

VOC ÉRTÉK:

A(j), 140 g/l; max. 15 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

Tiszta víz, maximum 10%-ban, a felhasználás módjától függően.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az aljzat legyen szilárd, száraz, tiszta, zsírtalanított, portól, olajtól, kopási anyagoktól és egyéb szennyeződésektől mentes, legfeljebb 3,5%-os nedvességtartalommal. A gyengén kötődő részeket mechanikusan el kell távolítani, ellenkező esetben azok az új bevonat rossz tapadását eredményezhetik. A beton alapnak legalább egy hónaposnak kell lennie. Az anyagot nem szabad napsütötte felületre felhordani (az állványzatra napsütés, vagy eső elleni paraván elhelyezése kötelező), valamint szeles, ködös időben. Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom meghosszabbítja a térhálósodási időt, és egyenletlenül megváltoztathatja az árnyalatot. A nyári magas hőmérsékletek lerövidítik a fazékidőt. Az aljzat nedvszívó képességének csökkentése és kiegyenlítése érdekében az aljzatot Kemepox Aqua impregnációval javasoljuk impregnálni.

Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

tömegi – A komponens : B komponens = 10 : 3

A bevonat komponensei külön-külön kiszerelésben vannak. Használat előtt keverje össze az eredeti csomagolásban lévő komponenseket egy lassan forgó keverő szárral.. Az epoxi bevonatot úgy készítjük el, hogy KEMEPOX AQUA edzőt a KEMEPOX AQUA festékhez adjuk és 2-3 percig összekeverjük. Szükség szerint hígítsa vízzel, míg eléri a felhordásra alkalmas viszkozitást, de legfeljebb 10%-ig. Csak azt a festékmennyiséget keverje be, amely elegendő egy akkora felület egy rétegben történő lekenéséhez, amennyi kb. 1,5 óra alatt elvégzünk.

FELHORDÁSI MÓD:

A bevonat felvihető festőecsettel, hosszú szűrő vagy textil szobafestő hengerrel (szűrőhossz 18-20 mm), vagy szórással (airless) két rétegben. Hengeres felvitelnél használjon megfelelő lehúzórácsot a lecsöpögtetéshez. A második réteget csak akkor hordjuk fel, ha az előző teljesen megszáradt (kb. 4-6 óra). Az bevonat szórással történő felhordásához nagynyomású, szűrő nélküli, megfelelő fúvókával ellátott készüléket kell használni a gyártó utasításai alapján. A szórást 45°-os szögben végezzük, utólagos hengeres feldolgozással a bevonatot "kivasaljuk".

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C, max. 30 °C

relatív páratartalom: max. 80%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

BEVONATRENDSZEREK ÉS ÖSSZEFÉRHETŐSÉG:

A KEMEPOX AQUA kétkomponensű bevonatot rendszerben ajánljuk KEMEPOX AQUA impregnációval, 2-K vízzel hígítható epoxi impregnációval. A bevonatrendszer legjobb a gyártó szakembereinek ajánlása szerint meghatározni.

MEGJEGYZÉS: Az epoxi bevonatok természetüknél fogva hajlamosak krétásodásra, ha külső hatásoknak vannak kitéve.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és + 30 °C közötti hőmérsékleten. Ne tegye ki a terméket közvetlen napsugárzásnak, és óvja a fagytól a téli időszakban.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

1 év eredeti gyári csomagolásban.

KEMEPOX AQUA impregnáló

LEÍRÁS:

A KEMEPOX AQUA impregnáló egy kétkomponensű, vízzel hígítható epoxi kötőanyag alapú bevonat, ásványi felületek, betonfalak alapozására és impregnálására szolgál a Kemepox Aqua fedőbevonat felhordása előtt.

A BEVONAT TULAJDONSÁGA:

Páraáteresztő, kétkomponensű epoxi impregnáló betonfelületek, ásványi falfelületek védelmére, díszítésére.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Áttetsző.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

A komponens: 20-25% (MSZ EN ISO 3251).

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

Kb. 30 µm/egy réteg.

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

0,14–0,18 kg/m² egy rétegben, az aljzat nedvszívó képességétől és érdességétől függően. A bevonat pontos kiadósságát az építményen egy próbamezővel tudjuk meghatározni.

SŰRŰSÉG:

A+B: 1,1-1,2 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

FAZÉKIDŐ:

Munkahőmérséklet °C	Fazék idő
10	2 óra
20	1,5 óra
30	1 óra

VOC ÉRTÉK:

A(j), 140 g/l; max. 10 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

Tiszta víz, maximum 5%-ban, a felhasználás módjától függően.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az aljzat legyen szilárd, száraz, tiszta, zsírtalanított, portól, olajtól, kopási anyagoktól és egyéb szennyeződésektől mentes, legfeljebb 3,5%-os nedvességtartalommal. A gyengén kötődő részeket mechanikusan el kell távolítani, ellenkező esetben az az új bevonat rossz tapadását eredményezheti. A beton alapnak legalább egy hónaposnak kell lennie. Az anyagot nem szabad napsütötte felületre (az állványzatra napsütés, vagy eső elleni paraván elhelyezése kötelező), valamint szeles, ködös időben felhordani. Az alacsony hőmérséklet és a magas páratartalom meghosszabbítja a kötési időt, és egyenetlenül megváltoztathatja az árnyalatot. A nyári magas hőmérsékletek lerövidítik a fazékidőt.



Alkalmazási jellemzők

KEVERÉSI ARÁNY:

tömegi – A komponens : B komponens = 10 : 3

A bevonat komponensei külön-külön kiszerelésben vannak. Használat előtt keverje össze az eredeti csomagolásban lévő komponenseket egy lassan forgó keverő szárral.. Az epoxi bevonatot úgy készítjük el, hogy KEMEPOX AQUA edzőt a KEMEPOX AQUA festékhez adjuk és 2-3 percig összekeverjük. Szükség szerint hígítsa vízzel, míg eléri a felhordásra alkalmas viszkozitást, de legfeljebb 10%-ig. Csak azt a festékmennyiséget keverje be, amely elegendő egy akkora felület egy rétegben történő lekenéséhez, amit kb. 1,5 óra alatt elvégzünk.

FELHORDÁSI MÓD:

A bevonat felvihető festőecsettel, hosszú szűrű vagy textil szobafestő hengerrel (szűrőhossz 18-20 mm), vagy szórással (airless) két rétegben. Hengeres felvitelnél használjon megfelelő lehúzórácsot a lecsöpögtetéshez. A második réteget csak akkor hordjuk fel, ha az előző teljesen megszáradt (kb. 4-6 óra). A bevonat szórással történő felhordásához nagynyomású, szűrő nélküli, megfelelő fúvókával ellátott készüléket kell használni a gyártó utasításai alapján. A szórást 45°-os szögben végezzük, utólagos hengeres feldolgozással a bevonatot "kivasaljuk".

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C, max. +30 °C

relatív páratartalom: max. 80%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

JAVASOLT BEVONATRENDSZER:

A KEMEPOX AQUA impregnálót, mint alapozót rendszerben ajánljuk a KEMEPOX AQUA festékkel. A bevonatrendszert legjobb a gyártó szakembereinek ajánlása alapján meghatározni. **MEGJEGYZÉS:** Az epoxi bevonatok természetüknél fogva hajlamosak a krétásodásra, ha külső hatásoknak vannak kitéve. A felhasználhatóság időtartamának vége vizuálisan nem felismerhető.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és +30 °C közötti hőmérsékleten. Ne tegye ki a terméket közvetlen napsugárzásnak, és óvja a fagytól a téli időszakban.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

1 év eredeti gyári csomagolásban.

DISPERVAN PRO



LEÍRÁS:

Akrilát festék, amely minden igénybevételnek kitett betonfelület dekoratív védelmére szolgál, megvédi a káros anyagoktól és a légköri hatásoktól. A festék ellenáll a lúgos anyagoknak és az UV sugárzásnak és befedi a 0,1 mm-nél kisebb felületi repedéseket. Minden típusú beton- és homlokzat felület (vakolat, alagútburkolatok, garázsok stb.) védelmére, díszítésére szolgál, valamint régi, vizes diszperziós vagy akril, oldószeres bevonattal kezelt felületek helyreállítására. A festéket abból a célból fejletették, hogy megvédje a régi és új felületeket az agresszív anyagoktól környezeti hatásoktól, például magas hőmérsékleti ingadozásoktól, agresszív csapadékhatóástól, városközpontban található agrsszív szmogtól, sótól, valamint a káros gázok behatolásától.

Fizikai és kémiai tulajdonságok

SZÍNÁRNYALAT:

Fehér színben gyártják. Egyéb árnyalatok megkeresés alapján.

SZÁRAZANYAG-TARTALOM:

65 ± 5 % (MSZ EN ISO 3251).

JELLEMZŐ RÉTEGVASTAGSÁG:

Kb. 80 µm/egy réteg.

ELMÉLETI KIADÓSSÁG:

0,2-0,25 l/m² két rétegben, az aljzat nedvszívó képességétől és érdességétől függően. A bevonat pontos kiadósságát az építményen egy próbamezővel tudjuk meghatározni.

SŰRŰSÉG:

1,35 – 1,45 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

A(c), 40 g/l; max. 40 g/l (MSZ EN ISO 11890-1).

HÍGÍTÓ:

Tiszta víz, maximum 15%-ban, a felhasználás módjától függően.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Az aljzat legyen szilárd, száraz, tiszta, zsírtalanított, portól, olajtól, kopási anyagoktól és egyéb szennyeződésektől mentes, legfeljebb 3,5%-os nedvességtartalommal. A friss betonnak legalább 28 naposnak kell lennie. Különösen az újrafestésnél az aljzatnak száraznak, a régi, rosszul tapadó festéktől és zsíroktól mentesnek kell lennie. Javasolt az aljzatot mélyimpregnálással impregnálni mindig, különösen akkor, ha az kötőanyagban szegény (homokos, porosodásra hajlamos).

Alkalmazási jellemzők

FELHORDÁSI MÓD:

Használat előtt a festéket elektromos keverővel az eredeti csomagolásban keverje össze, és a felhasználás módjától függően szükség szerint hígítsa fel tiszta vízzel. A DISPERVAN PRO felvihető festőecsettel, hosszú szőrű vagy textil szobafestő hengerrel (szőrhossz 18-20 mm), vagy szórással (airless) két rétegben, max.15% vízzel hígítva. A második réteget csak az első réteg teljes száradása után lehet felvinni. Felhordható olyan aljzatokra, amelyek hőmérséklete +5 és +35 °C között van, amikor nincsenek közvetlen napsugárzásnak kitéve! A felületek festése esőben, ködben vagy erős szélben tilos! Nagy légnedvességtartalom esetén hosszabb száradási idővel számoljunk. A frissen bevont homlokzati felületeket legalább 24 órán keresztül védeni kell esőtől, naptól és szélről! A munka abbahagyása után a festékkel ellátott csomagolást szorosan le kell zárni, a festés után pedig a szerszámokat vízzel el kell mosni.

LÉGKÖRI HATÁRÉRTÉKEK:

környezeti hőmérséklet: min. +5 °C, max. +30 °C

relatív páratartalom: max. 80%

felületi hőmérséklet: min. 3 °C-kal a harmatpont felett

MEGJEGYZÉS:

Az anyag szórással történő felhordásakor védőfelszerelés (védőszemüveg, légzésvédő, védőmaszk) használata szükséges. Ellenkező esetben az építési munkák során alkalmazandó általános munkavédelmi előírásokat kell betartani. Ha a festék a szemébe kerül, azonnal mossa ki tiszta vízzel.

RAKTÁROZÁS:

Eredeti, gyárilag zárt csomagolásban, száraz és jól szellőző helyen, közvetlen napfénytől védve, +5 és +30 °C közötti hőmérsékleten. Ne tegye ki a terméket közvetlen napsugárzásnak, és óvja a fagytól a téli időszakban.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

1,5 év eredeti gyári csomagolásban.

HÍGÍTÓK



SZINTETIKUS hígító
KEMEPOX hígító
KEMOLUX PUR hígító
KEMOKRIL VA hígító
NITRO hígító
GYORSAN SZÁRADÓ FESTÉKEK hígítója

SZINTETIKUS HÍGÍTÓ

LEÍRÁS:

Az A01 SZINTETIKUS HÍGÍTÓ tesztbenzin alapú, <0,5% aromás tartalmú szerves oldószerek keveréke. Alkid kötőanyag alapú festékek és lakkok hígításához, valamint a szerszámok tisztításához és mosásához használható.

A BEVONAT KINÉZETE:

Tiszta, színtelen folyadék.

SŰRŰSÉG:

0,78 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

780 g/l.

RAKTÁROZÁS:

A gyulékony folyadékok tárolására vonatkozó előírásoknak megfelelően.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Korlátlan.

KEMEPOX HÍGÍTÓ

LEÍRÁS:

A KEMEPOX hígító szerves oldószerek keveréke. Epoxi festékek hígítására használjuk.

A BEVONAT KINÉZETE:

Tiszta, színtelen vagy enyhén sárgás folyadék.

SŰRŰSÉG:

0,87 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

870 g/l.

RAKTÁROZÁS:

A gyulékony folyadékok tárolására vonatkozó előírásoknak megfelelően.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Korlátlan.

KEMOLUX PUR HÍGÍTÓ

LEÍRÁS:

A KEMOLUX PUR hígító szerves oldószerek keveréke. Poliuretán festékek hígításához, fémek zsírtalanításához poliuretán bevonatok használata előtt és a szerszámok mosására használják.

A BEVONAT KINÉZETE:

Tiszta, színtelen folyadék.

SŰRŰSÉG:

0,90 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

900 g/l.

RAKTÁROZÁS:

A gyulékony folyadékok tárolására vonatkozó előírásoknak megfelelően.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Korlátlan.

KEMOKRIL VA HÍGÍTÓ

LEÍRÁS:

A KEMOKRIL VA hígító szerves oldószerek keveréke. Alapozó festékek és vinil-akril fedőfestékek hígítására szolgál.

A BEVONAT KINÉZETE:

Tiszta, színtelen vagy sárgás színű folyadék.

SŰRŰSÉG:

0,86 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

860 g/l.

RAKTÁROZÁS:

A gyulékony folyadékok tárolására vonatkozó előírásoknak megfelelően.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Korlátlan.

NITRO HÍGÍTÓ

LEÍRÁS:

NITRO HÍGÍTÓ szerves oldószerek keveréke.

A BEVONAT KINÉZETE:

Tiszta, színtelen vagy enyhén sárgás folyadék.

SŰRŰSÉG:

0,84 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

840 g/l.

RAKTÁROZÁS:

A gyulékony folyadékok tárolására vonatkozó előírásoknak megfelelően.

SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Korlátlan a feltüntetett gyártási dátumtól számítva bontatlan csomagolásban.

GYORSAN SZÁRADÓ FESTÉKEK HÍGÍTÓJA

LEÍRÁS:

GYORSAN SZÁRADÓ FESTÉKEK HÍGÍTÓJA szerves oldószerek keveréke.

A BEVONAT KINÉZETE:

Tiszta, színtelen vagy enyhén sárgás folyadék.

SŰRŰSÉG:

0,84 kg/l (MSZ EN ISO 2811-1).

VOC ÉRTÉK:

840 g/l.

RAKTÁROZÁS:

A gyulékony folyadékok tárolására vonatkozó előírásoknak megfelelően.

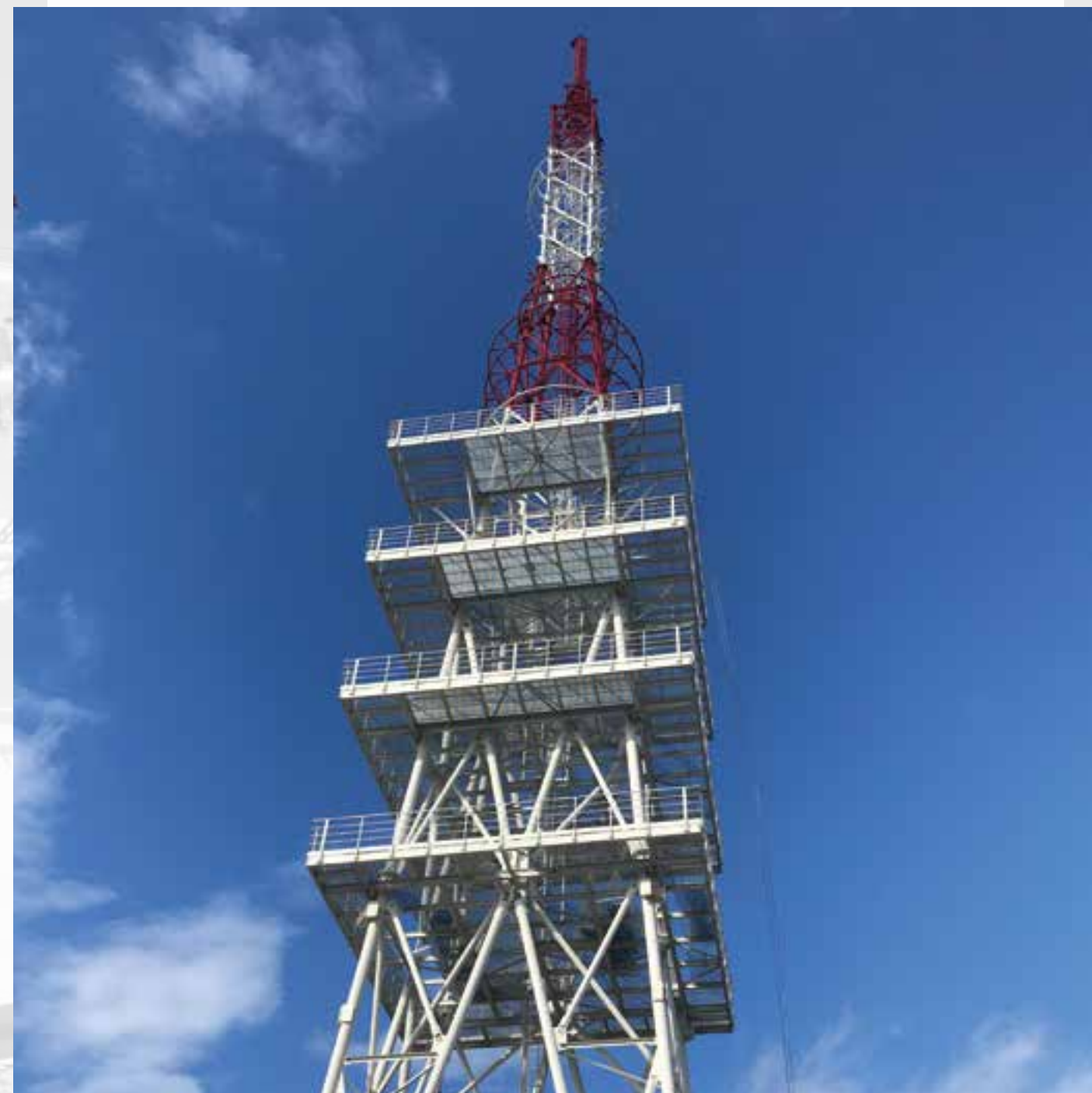
SZAVATOSSÁGI IDŐ:

Korlátlan a feltüntetett gyártási dátumtól számítva bontatlan csomagolásban.

















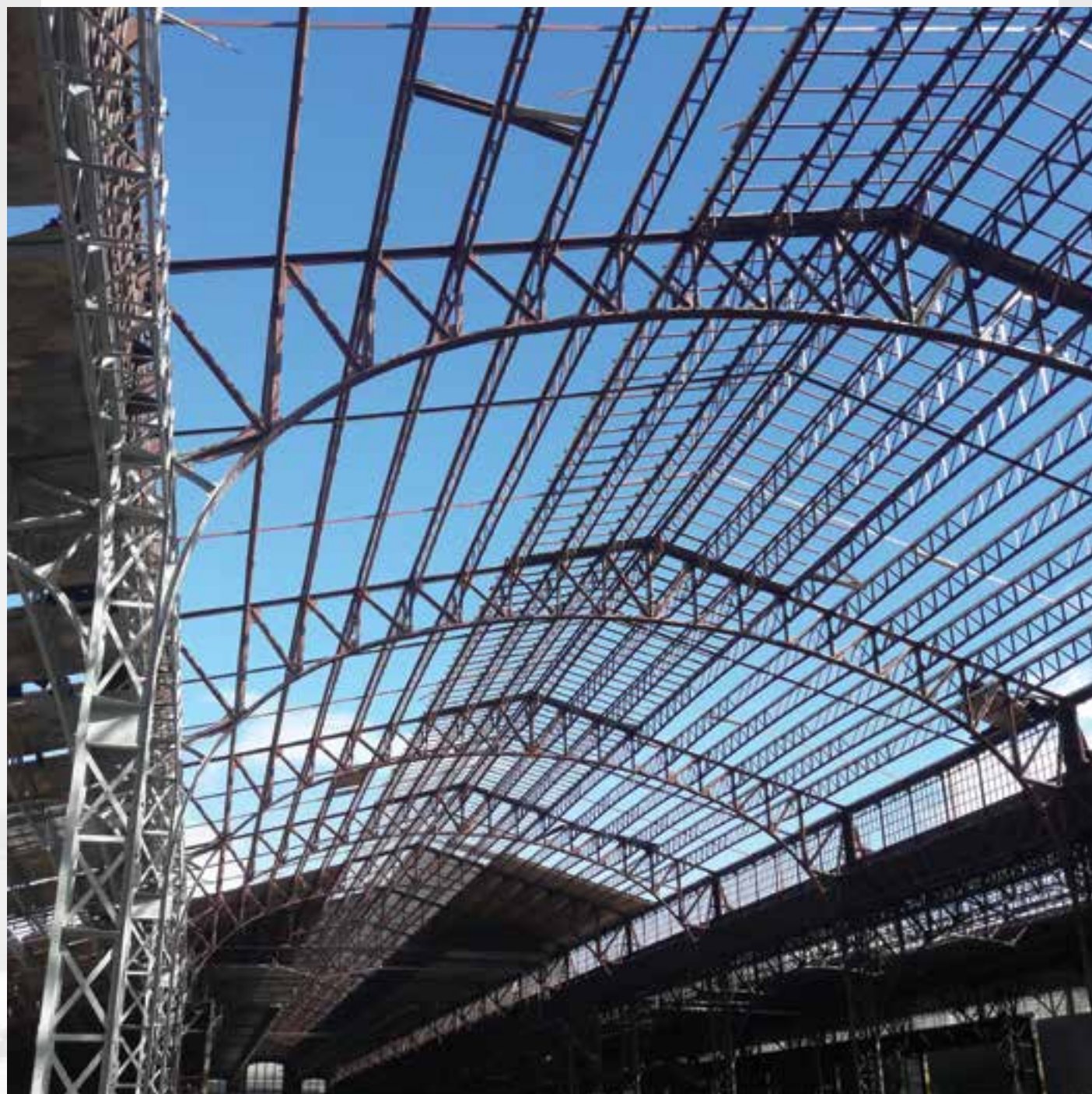




























CHROMOS SVJETLOST

CHROMOS-SVJETLOST

Kereskedelmi Képviselet

Sáfrány Mihály értékesítési műszaki tanácsadó

M: +36/20/435-5684

E: smihaly@chromos-svjetlost.com

Kereskedelmi Képviselet

T: +36/20/213-3929

E: thaver@chromos-svjetlost.com

www.chromos.hu

